



# Cadbury Schweppes.



SECTOR AGUA Y BEBIDAS

**Cadbury - Schweppes**

Melbourne, Australia

>> encartonadora

SMI WP 600



■ Cadbury Schweppes es la más grande empresa "confitera" del mundo, con una fuerte presencia en el beverage en las Américas y en Australia. Con una operatividad reforzada por más de 200 años de actividad, hoy los productos del grupo - que comprenden marcas como Cadbury, Schweppes, Halls, Trident, Dr Pepper, Snapple, Trebor, Dentyne etc. - se aprecian en cada país del planeta. La actividad tuvo sus comienzos en 1783, cuando Jacob Schweppes perfeccionó su proceso de producción del agua mineral en Ginebra en Suiza. Unos años después, en 1824 John Cadbury montó en Birmingham una actividad de ventas de cacao y chocolate. En 1969 estos dos grandes nombres se fundieron para formar la Cadbury Schweppes plc. Desde aquel momento el grupo ha ampliado su business en todo el mundo con continuas adquisiciones. Concentrándose en el beverage y en la industria confitera, desde los años 1980 el grupo ha reforzado su portfolio con alrededor de 50 nuevas adquisiciones, incluyendo marcas como Mott, Canada Dry, 7 Up, etc.

# Cadbury Schweppes Australia se automatiza con SMI

Como reducir las operaciones en los centros de distribución - hoy es posible gracias a un packaging innovador

■ Tras la instalación de la primera máquina SMI en 1999, Cadbury-Schweppes ha vuelto a confiar en la tecnología made in Italy, adquiriendo diez máquinas de embalaje SMI distribuidas en las principales ciudades australianas. Cadbury-Schweppes dispone de un imponente sistema de distribución, que le permite llegar rápidamente a las mayores cadenas de supermercados y a las tiendas de venta al por menor. El empleo de este sistema ha llevado a Cadbury-Schweppes a decidir embalar la mayoría de sus bebidas en cajas de cartón wrap-around. Gracias a este tipo de embalaje, de hecho, los productos contenidos en las cajas, sean paquetes en film o envases sueltos, están más protegidos de los golpes; además, las cajas de cartón presentan una mayor estabilidad y, en consecuencia, se pueden apilar más fácilmente. Las líneas productivas suministradas por SMI realizan una amplia gama de configuraciones, fácilmente intercambiables entre ellas gracias al sistema de cambio de formato automático con control computerizado. En particular, en los últimos años Cadbury-Schweppes ha adoptado la filosofía de "un proveedor/un modelo de máquina", adquiriendo bien seis encartonadoras wrap-around del mismo modelo (WP 600), que alcanzan una producción de 60 paquetes/



minuto y garantizan amplios márgenes de desarrollo. Esta "estandarización" de los modelos ha hecho que la ejecución de reparaciones o intervenciones de mantenimiento ahora sea mucho más sencilla y rápida. Se han instalado dos encartonadoras en el estado del Queensland, mientras que las demás están distribuidas entre Victoria, New South Wales y Western Australia.



## Tres funciones en una sola: agrupar, envolver, cerrar

■ Las encartonadoras SMI efectúan tres operaciones, generalmente realizadas por tres máquinas diferentes: agrupación de los productos, formación y cierre de la caja. Además, los cartones utilizados por las máquinas wrap around SMI resultan mucho más económicos y se suministran en troqueles planos; en consecuencia, ocupan cerca de la mitad del espacio que las cajas RSC (Regular Slotted Carton), reduciendo los costes de transporte y almacenaje. La alimentación de los cartones se efectúa del mismo modo que la de las hojas de una impresora de oficina: ésta es una de las razones por las que las máquinas SMI se distinguen por su fiabilidad a largo del tiempo.

Igualmente importante es el hecho de que los vendedores al por menor han acogido con gran entusiasmo los distintos tipos de cajas que se pueden realizar con las encartonadoras SMI, sobretodo las cajas perforadas, que presentan la ventaja de una apertura fácil que pone a disposición de inmediato los productos en las estanterías de las tiendas.

Otro beneficio que no hay que descuidar es el coste del material de embalaje. En el mercado australiano

han tenido lugar varias controversias, debidas al hecho de que se podía comprar el cartón sólo de una gama limitada de proveedores. Los operarios de las máquinas SMI, en cambio, pueden elegir entre una amplia gama de proveedores, obteniendo precios extremadamente competitivos.

Con el servicio de asistencia técnica y suministro de repuestos gestionado por SMI Pacifica, Cadbury-Schweppes puede contar con un soporte a largo plazo y altamente eficiente para todas las máquinas SMI instaladas en sus establecimientos.

Los sistemas productivos SMI están al alcance tanto de las grandes multinacionales como de los pequeños embotelladores, en cuanto no sólo no conllevan una elevada inversión inicial, sino que presentan también costes de gestión ampliamente reducidos ya desde el momento de la prueba.

