

SMI推出 SK热收缩薄膜包装机

高效率、使用者友善的创新技术和优良的品质/价格比是SMI整个产品系列的主要特点。SMI的“研发中心”不断开发新技术，寻找最佳的解决方案，保证机器具有最高的生产效率、符合环保和最小化生产成本（TCO）的特点。

为满足客户对包装机的可靠性、高性能和节约能源的要求，市场需要创新的包装机。SMI的研究和发展实验室开发出最新型号的SK热收缩薄膜包装机。SK系列适用于包装各种类型的容器，包括：瓶、罐、盒、广口瓶、可以把多个容器以单裹薄膜、纸垫+薄膜，纸托盘或托盘+薄膜的形式包装，速度高达450包/每分钟，视乎机器型号和待包装产品而定。根据容器的形状和包装格式，可以单道、双道和三道输出产品。这种多功能性，

是所有SMI包装机的共同特点，它的自动化系统使设置新的瓶子尺寸和转换新的包装格式快速而准确。

为了便于启动和使用机器，加快诊断效率和降低成本，SMI以MotorNet（MNS[®]）作为系统。MNS是一个综合的开放的平台，即在基于PC的控制器（MARTS）加入控制运动和传统PLC的功能，使机器实现全电子化、结构紧凑，模具化和灵活，有效优化生产空间。此外，SMI的热收缩薄膜包装机，可配备新的“独立型”加热隧道。维护环境是SMI首要考虑的问题，目的是提供解决方案和创新的技术，如新型的加热隧道减少了对环境的影响，其本身也大大减少了能源消耗和能源成本。

SMI发展的所有项目都旨在达到先进技术，做到在经济和环境方面的



合理利用。为实现对技术创新和爱护环境的坚定承诺，SMI开发集成系统用于生产线的末端设备，高科技的解决方案可以降低生产成本、维护成本和保护环境。SMI研发的解决方案包括组合了热收缩薄膜包装机和码垛机，有赖于连续分层成型系统，它可以极大地节省启动投资、维护成本和能源消耗。通过一个创新的多通道分流/转向装置，松散集束包沿单道输送带转弯或转移，然后根据码垛模式被送到多通道，就这样预先形成一层。特殊的机械传动装置把预先形成的层从集束包堆里分出来，同时多通道分流/转向装置准备第二层。形成的一层被推杆送至辊闸。紧凑的不断形成层的进口优化了生产线末端的空间管理，单道进口的速度高至80包/分钟（双道为160包/分钟）。

