

a 3 L alla velocità massima di 36.000 pezzi/ora (in funzione del modello scelto e delle caratteristiche del contenitore).

Destinati alle linee di imbottigliamento di bevande piatte e gasate, latte e olio da tavola, i sistemi integrati Ecobloc Plus ed Ecobloc (questi ultimi senza etichettatrice integrata, disponibili anche per contenitori fino a 10 l), si contraddistinguono per la struttura modulare compatta, l'elevato contenuto tecnologico delle soluzioni proposte, l'eccellente rapporto qualità/prezzo, l'alta compatibilità ambientale, la massima pulizia e igienicità dei processi ed i bassi consumi energetici.

Il modello Ecobloc Plus esposto a Düsseldorf è composto da una stiro-soffiatrice rotativa a 8 stampi per la produzione di bottiglie PET 0,5 L da 11 g, da una riempitrice elettronica a 66 valvole basata su tecnologia "baseless" (con contestuale applicazione di tappi) e, nella fase finale, da un'etichettatrice per l'applicazione di etichette preadesivizzate. L'unificazione di tre

macchine in un solo impianto è stata possibile anche grazie alla "adhesleeve technology" sviluppata da **P.E. Labellers** che permette l'applicazione di etichette preadesivizzate senza utilizzo di colla a caldo. L'intero sistema è stato pensato per assicurare il massimo livello di igiene, facilità di pulizia e manutenzione della macchina, riducendo al minimo i rischi di contaminazione dei contenitori.

L'integrazione in una sola macchina delle funzioni di stiro-soffiaggio, riempimento/tappatura ed etichettatura offre notevoli vantaggi in termini economici, di layout e di manutenzione. Il trasferimento diretto della bottiglia tramite passaggio stella/stella riduce il numero di macchine da installare nella linea di imbottigliamento, poiché non richiede la presenza di nastri trasportatori tra soffiatrice, riempitrice/tappatrice ed etichettatrice e i relativi accumuli. Il sistema di stiro-soffiaggio è basato sulla tecnologia a camme, che assicura elevata precisione ed affidabilità. La gamma Ecobloc monta di se-

rie il sistema di recupero aria: una tecnologia ecocompatibile, che assicura una notevole riduzione dei costi energetici e un risparmio fino al 40% nei consumi di aria compressa ad alta pressione. La compattezza e l'ergonomia del sistema integrato Ecobloc Plus sono il risultato delle innovazioni tecniche applicate anche al modulo di riempimento e tappatura, che si contraddistingue per la tecnologia costruttiva "baseless". La zona sotto le bottiglie risulta infatti completamente libera da strutture e organi in movimento, assicurando all'operatore la massima accessibilità durante le operazioni di manutenzione e pulizia della macchina. Il processo di riempimento è elettronico e avviene senza alcun contatto tra la bottiglia e la valvola di riempimento, con il grande vantaggio di ridurre le parti meccaniche in movimento e di preservare l'integrità e la qualità del liquido imbottigliato.

A Interpack 2011 SMI presenta anche la confezionatrice in film termoretraibile Smiflexi SK 350 F, per operazioni fino a

35 pacchi al minuto, abbinata ad una manigliatrice Smipack HA 40. Le confezionatrici della serie SK raggiungono velocità di produzione fino a 450 pacchi al minuto (in funzione del modello scelto e del prodotto lavorato) e permettono di imballare un'ampia gamma di contenitori in un numero elevato di configurazioni differenti per rispondere efficacemente alle mutevoli esigenze presenti e future dell'utilizzatore finale. Tutte le confezionatrici Smiflexi sono dotate del MotorN et System, un sistema di automazione e controllo realizzato da Smitex su bus di campo Sercos. Grazie a questo si-

stema, l'operatore macchina può gestire facilmente tutte le fasi del processo di confezionamento e passare in tempi rapidi da un formato all'altro in base alle esigenze di produzione.

SOLLICH

Espone una vasta gamma di macchine, fra cui diversi modelli delle nuove temperatrici Turbotemper Top in differenti taglie ed esecuzioni, presentate insieme al Tempergraph automatico - adatto per la misurazione del grado di tempe-



raggio del cioccolato. In combinazione con queste, sono esposte anche diverse varianti di setacci, mixer e sistemi di aromatizzazione, oltre a diverse ricoprifici per cioccola-

to con larghezza di 320 e 1.300 mm, una ricoprifici per tipo Caramat 1050 delli possono essere giati con attrezzature

SMI GROUP

Presenta il nuovo sistema integrato Ecobloc Plus di Smiform che concentra in una sola macchina le operazioni di stiro-soffiaggio, riempimento/tappatura ed etichettatura di contenitori PET da 0,2



Sistema integrato Ecobloc (SMI Group).



Omni-Pro®
Il più robusto ed affidabile nastro trasportatore a maglie al mondo

Advantage
L'unico nastro in materiale plastico per sistemi a spirale approvato dal dipartimento dell'agricoltura degli stati uniti.

Nuovo! Exactastack®
Nastro sostitutivo per sistemi a spirale autoportanti

Crederci agli esperti

Ashworth ha inventato la prima spirale più di 40 anni fa. Per oltre decenni siamo stati i pionieri nello sviluppo dei nastri riuscendo a massimizzare la produttività minimizzando i costi d'esercizio e garantiti molti più brevetti di qualsiasi altro produttore di nastri a spirale. Oggi Ashworth continua ad essere leader nell'innovazione e rimane il principale produttore mondiale di nastri a spirale.

Riponga la sua fiducia in Ashworth!

Nastri trasportatori
In acciaio • in materiale plastico
Lotension • Autoportanti

Il giusto nastro

Ashworth è l'unica azienda nel mondo che produce i nastri sia in acciaio che in materia plastica sia per i sistemi a spirale lotension che per i sistemi autoportanti, per adempiere alle sue richieste specifiche.

Vuoi aumentare la capacità e massimizzare l'efficienza? Contatta ora la Ashworth!

Rappresentante esclusivo:
TIPAK SA
+41 91 780 54 54
l.lizzeri@tipak.com
www.tipak.com



Gli esperti dei nastri tra

www.ashworth.com