

**SMIGroup: высокая технология, инновация и гибкость.** Более 4.500 упаковочных машин, установленных во всем мире, предприятие SMI является одним из ведущих производителей систем выдувания, наполнения и конечной упаковки для линий розлива производительностью до 36.000 бутылок/час.

С большим стремлением к инновациям за свои 25 лет деятельности предприятие SMI запустило множество продукции высокой технологии, опережая предприятия данной отрасли.

Все основные производители пищевой и напиточной промышленности, уделяющие серьезное внимание соотношению качества/цены, могут доверять системам автоматической упаковки, поставляемым предприятием SMI.

SMI удачно сочетает в себе технологию и культуру, дизайн и инновации, эффективность и социальную ответственность: сочетание факторов, которые в единстве с гибким подходом к потребностям клиентов позволили предприятию достичь новых стандартов в сфере упаковки и установить долгосрочное сотрудничество с крупнейшими производителями food & beverage, такими как: Nestlé, Danone, Unilever, Coca-Cola, PepsiCo, Diageo, Heinz, Heineken, SABMiller, Inbev e Carlsberg.

Благодаря своему стилю работы предприятие SMI было награждено премией Президента Республики Италии Джорджо Наполитано - "Премия Премий" – престижная награда, посредством которой итальянское правительство подчеркивает важность предприятий как главных героев инновационного процесса и объединяет их усилия для социального, экономического и научного развития страны.

#### Гибкая организация ориентированная на рынок

Концерн SMI состоит из головного предприятия SMI и его внутренних подразделений (SMIFlexi, SMIForm, SMILine, SMPal, SMIMec и SMITec), четырех дочерних предприятий Smipack, Smilab, Smitec и SMIenergia, а также сети филиалов, поддерживающих деятельность по продаже и послепродажному обслуживанию SMI и Smipack.

SMIGroup является идеальным партнером по целому ряду применений в сфере упаковки. Каждое подразделение SMI специализируется на определенном виде продукции, которая продается под соответствующими марками. Марка **SMIFlexi** связана с производством машин для вторичной упаковки с высокой скоростью (термоусадочная упаковочная машина, упаковочная машина в лотки, упаковочная в картон машина wrap-around, упаковочно-оберточная машина в полукартон и комбинированные машины); **SMIForm** является ведущим производителем вращающихся машин для растяжения-выдувания емкостей из PET/PP производительностью до 36.000 бутылок в час, производимых отдельно или в качестве составной части системы растяжения-выдувания, наполнения, закупорки и этикетирования; **SMILine** специализируется в разработке и производстве транспортных лент для перемещения продукции между линиями розлива и упаковки; **SMIPal** добивается нового стандарта на рынке автоматических паллетизаторов; **SMIMec** производит формовочные машины для формовщиков растяжения-выдувания; **SMITec** разрабатывает и производит комплексные системы управления и автоматизации промышленного оборудования, произведенного на предприятиях концерна Gruppo SMI.

Диверсифицированный подход к бизнесу дает множество преимуществ, особенно если речь идет о гибкости и обеспечении своевременного ответа на потребности клиента - стратегия, позволившая концерну SMIGroup значительно вырасти в условиях жесткой конкуренции на рынке. Широкое взаимодействие между предприятиями и подразделениями концерна создалось с единственной целью - изучение новых горизонтов для собственной продукции и обеспечение такого же подхода высокого качества в отношении технологической инновации. По этой причине в 2008 г. было основано дочернее предприятие SMILAB – научно-исследовательская лаборатория, доказывающая, что исследования и инновации являются основными принципами для экономического, культурного и социального роста концерна SMIGroup.

#### SMIGroup и технологическая инновация

Концерн SMIGroup считает, что прикладные исследования являются стратегической деятельностью по созданию инновативных решений и услуг, которые могут действительно удовлетворить бесконечные требования постоянно развивающегося глобального рынка. В 2011 г. предприятия концерна Gruppo SMI сделали капиталовложения в исследования и разработку в размере примерно 8% от их доходов, что значительно превышает средний показатель итальянской промышленности (1,5%) и европейский (на 3% превышает цель согласно Лиссабонскому договору).

В результате этой инновативной стратегии предприятие SMI играет все более важную роль в развитии новых технологий, улучшении баланса между экономическим ростом, защитой окружающей среды, энергосбережением и социальной ответственностью. SMI разработало серию продукции способной полностью отвечать этим требованиям, среди которых новая система ECOBLOC@ PLUS, разработанная подразделением SMIForm, объединившая в одной машине функции термоусадочной, упаковочной машин, а также наполнения/закупорки и этикетирования емкостей из PET, оптимизируя пространство, эффективность, упаковочные материалы и энергопотребление.

Усилия, прикладываемые концерном SMIGroup по защите окружающей среды, лишней раз подтверждаются сертификацией UNI EN ISO 14001:2004 и доказывают как производитель промышленных машин может осуществлять собственную деятельность в совершенной гармонии с природой и в соответствии с инновационными требованиями своих клиентов.

**SMIGroup: high technology, innovation and flexibility.** With over 4,500 packaging machines installed worldwide, SMI ranks among the top manufacturers of complete systems for bottle blowing, filling and end-of-line packaging for production plants up to 36,000 bottles/hour.

With a strong commitment to innovation, in its 25-year activity SMI has launched many hi-tech products, making headway in its market segment.

All main manufacturers of the food & beverage industry taking into serious consideration the price/quality ratio can now rely upon the highly automated packaging systems supplied by SMI.

SMI successfully combines technology and culture, design and innovation, efficiency and social responsibility; a mix of factors which, together with the flexible approach to the customer's needs, has allowed the company to set new standards in the packaging world and to establish long-lasting collaborations with many top players in the food & beverage industry, such as Nestlé, Danone, Unilever, Coca-Cola, PepsiCo, Diageo, Heinz, Heineken, SABMiller, Inbev and Carlsberg. Thanks to this corporate style SMI was awarded by Giorgio Napolitano, the President of the Italian Republic, with the "Prize of Prizes", a prestigious award through which the Italian government highlights the importance conferred on companies as major players in the innovation process and joins their efforts towards the social, economic and scientific development of the country.

#### A market-oriented and flexible organization

SMIGroup consists of SMI, the group's parent company, with its internal divisions (SMIFlexi, SMIForm, SMILine, SMPal and SMIMec), of the four subsidiary companies SMIPACK, SMILAB, SMITEC and SMIENERGIA and of a network of branches providing sales and after sales support to SMI and SMIPACK clients.

SMIGroup is the ideal partner for a number of applications in the packaging sector. Each SMI division is in fact specialized in a certain type of production, which is marketed through dedicated brands. SMIFlexi brand is associated with the production of hi-speed secondary packaging machines (shrinkwrappers, traypackers, wrap-around casepackers, cardboard sleeve



multipackers and combined machines) capable of a maximum output of 450 packs/minute in triple lane; **SMIForm** is a leading manufacturer of rotary stretch-blow moulders for PET/PP containers with outputs up to 36,000 bottles/hour available both in their stand-alone version and as part of integrated systems of stretch-blowing, filling, capping and labelling; **SMILine** is specialized in the design and manufacture of conveyor belts to move products within bottling and packaging lines; **SMIPal** sets a new standard in the market of automatic palletisers; **SMIMec** makes moulds for stretch-blow moulders. The subsidiary company **SMITec** designs and produces integrated control systems and industrial automation for all the machines produced by SMIGroup's factories. This diversified approach to the business bears many advantages, especially when it comes to ensure flexibility and a fast response to the customer's needs; a strategy which allowed SMIGroup to grow a lot in a highly competitive market. Ample synergies have been achieved among the group's companies and divisions, with the sole aim of exploring new horizons for its own products and of ensuring the same high quality approach to technological innovation. For this reason, in 2008 the subsidiary company **SMILAB** was set up; a research laboratory confirming that Research and Innovation are essential principles of SMIGroup's economic, cultural and social growth.

#### SMIGroup and the technological innovation

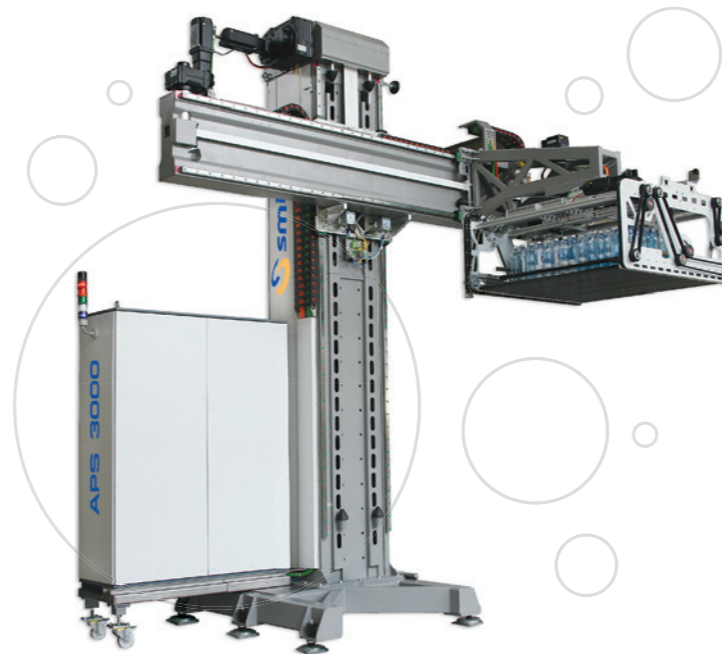
SMIGroup considers applied research a strategic activity for the creation of innovative solutions and services which can effectively satisfy the countless requirements of a global market in continuous evolution. In 2011 SMI invested in Research & Development projects **about 8%** of its sales revenues, well over Italian industry's average (1.5%) and European industry's average (3% > Lisbon Treaty objective).

As a result of its innovation strategy, SMI is playing an increasingly important role with regard to the development of new technologies, improving the balance between economic growth, environment protection, energy saving and social responsibility. SMI has designed a series of products capable of fully meeting these requirements; among them, it is worth mentioning the new **ECOBLOC® PLUS** systems developed by Smiform division, which brings together, in one single machine, the functions of stretch-blow moulding, filling/capping and labelling of PET containers, thereby optimizing space, efficiency, packaging material and energy consumption. SMIGroup's commitment to protecting the environment is also proved by the UNI EN ISO 14001:2004 certification, which shows how an industrial machines manufacturer can run its activities in perfect harmony with the nature and in line with its customers' innovation needs.



## Новый паллетоукладчик APS:

прочность и надежность на самом высоком уровне



Серию APS составляют автоматические системы штабелирования картонных коробок, упаковок в пленке, лотков и упаковок в целом. Паллетоукладчики серии APS – это результат напряженной деятельности по исследованиям и разработкам. Благодаря точному определению размеров решетчатой стойки и горизонтальной перекладки, сопровождаемых скольжением рециркуляционных башмаков на роликах, машины данной серии гарантируют плавные и безостановочные перемещения с крайне низкими динамическими изгибами и отсутствием вибрации: именно это гарантирует длительный срок службы механических частей.

**СЕРИЯ APS:**  
выходит за ваши границы.



> stretch-blow moulding and filling machines > shrinkwrappers > wrap-around casepackers > conveyor systems > palletisers