

SMI 集团 SMI Group

公司简介

SMI 集团是世界上领军包装机和灌装机生产商之一。在过去的几年里，营业额和员工人数及生产场地的持续性可观增长证明 SMI 集团取得了长足的发展。

对技术的不断创新、对客户要求的仔细分析和优良的性价比是 SMI 集团成功的三块基石。

每年 SMI 集团都会将其大约 8% 的营业额用于研发活动投资，以此支持公司针对产品创新的政策。

该政策使 SMI 集团在包装领域不断提出新的技术标准，并与重要的食品饮料生产商达成长期的合作关系。

SMI 集团的重要客户中包括很多跨国公司，如：雀巢、达能、百味来、联合利华、可口可乐、百事可乐、帝亚吉欧、亨氏、喜力、SAB 米勒、英博和嘉士伯等。

SMI：产品与服务 SMIFORM 是全球最大的旋转式拉伸吹瓶机制造商之一，生产食品及饮料行业所需的 PET 瓶和化学、制药和洗涤剂行业所需的 PP（聚丙烯）瓶。

SMI，通过 Smiflexi 分部，每年生产超过 300 台适用于食品和饮料容器二次包装的科技含量高的包装机；根据不同机型，速度可达到 25 包 / 分钟至 450 包 / 分钟。

Smipal APS 系列为配备拟人运动的自动码垛机市场设立了新的标准。

Smipal 分部的 APS 系列因其执着于研发脱颖而出，领导了一流技术、符合每个客户需求的终端包装解决方案。

Smigroup is one of the world's largest producers of packaging machines and bottling plants. The progressive increase of the turnover and of the human resources, as well as the substantial extension of the production sites, are some of the factors proving the great development that have characterized Smigroup in the last few years. The constant technological innovation, the careful analysis of the customer's requests and the excellent quality/price ratio are the three cornerstones on which Smigroup has based its own success. Every year Smigroup companies invest about 8% of their turnover in research and development activities to support the Sales revenues (Euro).

Smigroup company policy of product innovation which has allowed the Group to set new technological standards in the field of packaging and new long term cooperations with the main food and beverage producers. Among Smigroup's most important customers there are multinational corporations like Nestlé, Danone, Barilla, Unilever, Coca-Cola, PepsiCo, Diageo, Heinz, Heineken, SABMiller, Inbev and Carlsberg.

PRODUCTS: SMI is among the largest worldwide producers of rotary stretch-blow moulders for the production of bottles in PET employed by the food & beverages industry, and in PP (Polypropylene) for the chemical, pharmaceutical and detergent sectors.

SMI, through Smiflexi division, designs and manufactures every year over 300 hi-tech machines for the secondary packaging of food & beverage containers; the models available offer performances from 20 to 450 packs/minute.

Smipal APS series sets a new standard in the market of automatic palletisers with anthropomorphic motion. The APS series of Smipal division stands out as the result of the relentless engagement in research and innovation, leading towards state-of-the-art end-of-line packaging solutions suitable for each and every customer's need.

联系方式：

Via Piazzalunga 30

24015 San Giovanni Bianco (BG)

Tel. +39 0345 40 111 - Fax +39 0345 40209

E-mail: info@smigroup.it

Sito web: www.smigroup.it

HSR SERIES
HIGH SPEED
ROTARY STRETCH-
BLOW MOULDERS

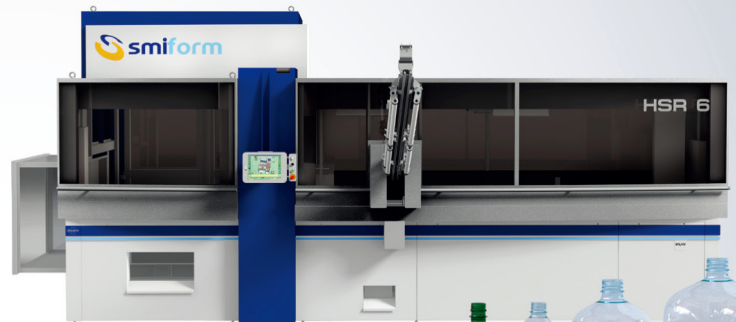


Faster.
Smarter.
Greener.



全新型HSR吹瓶机： 撼动PET领域的尖端科技

配备多项革命性的创新技术，SMI的吹瓶机部门Smiform的所研发出的HSR系列每腔能达到惊人的2500瓶/小时，相较于传统式吹瓶机节省30%的能源，并降低使用和维护的成本。



SMIPAL 码垛机的产品系列扩大

带“列预成型”装置和夹爪的 Smipal APS 1035 码垛机

APS1035 系列包含拟人动作的全自动码垛机，用于码垛纸板、小包装产品、托盘和产品包等等，速度最大达到 35 包 / 分钟。新型的 Smipal 机器是带有两个笛卡尔轴的单柱系统，垂直轴是一根固定的柱子，在其上有一根水平横梁在通过往复式球节在导轨上滑动；或者，水平工作轴会包含一根横梁，在横梁上装有夹爪并且夹爪通过往复式球节在导轨上滑动。通过单通道的入口输送带（位于操作员的高度）到达机器的产品包在“列预成型”区域分组并排列整齐，朝向相同的方向（产品包全部长边在前，或者全部短边在前），这样形成了码垛的列。形成的列被夹爪抓起，并通过快速而精确的动作，放置在垛盘上的正确位置上；以简单的方式顺序重复这一操作将形成一个完整的垛层。另一个辅助装置，如果提供的话，将垛盘旋转 90° 以改变垛盘上的产品包列的朝向。Smipal 的 APS1035 系列由基础型号构成，其中包括固定的中心柱、配有简单的预成型装置的单列入口输送带，垛盘输送带和垛盘库，而 APS1035P 型号除了标准配置外，还包括了一个插纸垫装置和纸垫库。

协调和精确的轨迹

Smipal 码垛机 APS3100L 和 APS1035 系列的中心柱由无刷电机驱动，以确保机器的所有操作轴的协调和精确动作。系统自动化和控制由一个称为 MotorNetSystem® 的基于 PC 的系统来执行，采用 Sercos 现场总线和工业以太网通讯协议。在码垛系统领域应用这种以重复性动作为特点的技术，是高可靠性、减少维护和低运行成本的代名词。此外，采用简单和用户友好的人机界面的面板、先进的 3D 图像、触摸屏和各种实时的诊断和技术支持，对系统管理十分有利。Smipal 的全自动码垛系统的每个模块都设计为与中心柱相连的独立单元；因此，整个系统运输方便并可以在很短的时间内安装和启动。

强度和可靠性

中心柱和水平横梁的准确尺寸、与往复式球节



导轨的滑动，确保了顺畅、连续和精确的动作，并且将弯曲动态减至最少并大大降低了振动。所有这些都减少机械部件的磨损，并且由此能够确保在机器的整个寿命周期内出色的运行稳定性、更少的维护需要和低运行成本。

Smipal APS 3100 L 码垛机

APS3100L 系列中包括四种型号的全自动码垛机，通过拟人动作码垛纸板、小包装产品、托盘和产品包，最大速度达到 100 包 / 分钟。新的 Smipal 机器的安装包括一个单柱系统和两个笛卡尔轴，其中垂直轴包括一根固定的柱子，在其上有一根水平横梁在通过往复式球节在导轨上滑动；或者，水平工作轴会包含一根横梁，在横梁上装有夹爪并且夹爪也通过往复式球节在导轨上滑动。夹爪从位于操作员高度的输送带上抓取产品包形成的垛层，并通过快速而精确的动作，放置在垛盘上的要求位置上。APS3100L 系列的特性是连续的在线垛层预成型系统；实际上，使用创新的“多道转向器”，从单列输送带进入的松散的小包装，按照码垛程序中所显示的位置，被转向或移动和整理成多列，并形成一个垛层。一个适当的机械执行机构将新形成的垛层从累积的小产品包中分离出来，而“多道转向器”则准备下一个垛层。已经形成的垛层被一个电动推杆系统推入装有辊子的夹头中。带有连续在线预成型装置的入口输送带非常紧凑和可靠，与传统的单向动作相比更为严重出色，并且能够将小产品包转向任何方向。