

ECOBLOC® PLUS

A Interpack 2011 SMI presenta il nuovo sistema ECOBLOC® PLUS, una soluzione compatta che fa risparmiare e rispetta l'ambiente



Con oltre 4.000 macchine installate in tutto il mondo, SMI è uno dei maggiori produttori di confezionatrici di fine linea e di stiro-soffiatrici rotative per la produzione di contenitori PET/PP.

Nel panorama dell'industria mondiale del "packaging", SMI si è sempre contraddistinta per un particolare stile aziendale basato su innovazione, eccellenza tecnologica, qualità dei prodotti e rispetto ambientale.

L'innovazione è parte della "mission" aziendale SMI, e, grazie a questa vocazione, nel corso dei suoi 25 anni di attività l'azienda ha saputo introdurre sul mercato una serie di soluzioni tecnicamente all'avanguardia diventate poi dei riferimenti per l'intero settore.

Oggi SMI è in grado di offrire impianti innovativi fortemente automatizzati - destinati alle linee di imbottigliamento e confezionamento dell'industria "food & beverage"- che permettono di gestire produzioni fino a 36.000 bph in modo efficiente, a costi ridotti e nel pieno rispetto dell'ambiente.

L'innovazione: fattore chiave per lo sviluppo di soluzioni eco-sostenibili.

L'intensa attività dei laboratori Ricerca e Innovazione di SMI ha reso possibile lo sviluppo dei nuovi sistemi integrati della serie ECOBLOC® PLUS di Smiform, che concentrano in una sola macchina le operazioni di stiro-soffiaggio, riempimento/tappatura ed etichettatura di contenitori PET da 0,2 a 3 L.

Destinati alle linee di imbottigliamento di bevande piatte e gassate, latte e olio da tavola, i sistemi integrati ECOBLOC® PLUS ed ECOBLOC® (questi ultimi senza etichettatrice integrata, disponibili anche per contenitori fino a 10 L), si contraddistinguono per la struttura modulare compatta e per l'elevato contenuto tecnologico delle soluzioni proposte, che assicurano una perfetta sincronizzazione tra il modulo di stiro-soffiaggio della "zona secca" e quello di riempimento della "zona umida".

L'eccellente rapporto qualità/prezzo, l'alta compatibilità ambientale, il contenimento dei costi globali di esercizio (TCO) e la manutenzione ridotta fanno della serie ECOBLOC® PLUS la soluzione ideale per produrre, riempire,appare ed etichettare contenitori in PET fino a 3 litri, alla velocità massima di 36.000 bph (in funzione del modello scelto e delle caratteristiche del contenitore).

Il modello ECOBLOC® PLUS esposto a Interpack 2011 è composto da una stiro-soffiatrice rotativa a 8 stampi per la produzione di bottiglie PET da 11 grammi nel formato 0,5 L, dalla riempitrice elettronica a 66 valvole (con contestuale applicazione di tappi) e nella fase finale dall'etichettatrice per l'applicazione di etichette pre-adesivizzate.

L'unificazione di tre macchine in un solo impianto è stata possibile anche grazie alla "adhesleeve technology" sviluppata da P.E. Labellers, che permette l'applicazione di etichette pre-adesivizzate senza utilizzo di colla a caldo. Questa nuova soluzione di etichettatura, integrata nel modulo di stiro-soffiaggio e riempimento/tappatura di Smiform, assicura il massimo livello di igiene, facilità di pulizia e manutenzione della macchina, riducendo al minimo i rischi di contaminazione dei contenitori.

Perché scegliere i sistemi integrati ECOBLOC® PLUS di Smiform

L'integrazione in una sola macchina delle funzioni di stiro-soffiaggio, riempimento/tappatura ed etichettatura offre notevoli vantaggi in termini economici, di layout e di manutenzione. Il collegamento tra i moduli di stiro-soffiaggio, riempimento ed etichettatura avviene con trasferimento diretto della bottiglia tramite passaggio stella / stella; ciò riduce il numero di macchine da installare nella linea di imbottigliamento, poiché non richiede la presenza di nastri trasportatori tra soffiatrice, riempitrice/tappatrice ed etichettatrice e i relativi accumuli.

Il sistema di stiro-soffiaggio è basato sulla tecnologia a camme, che assicura elevata precisione ed affidabilità. La gestione diretta di ogni singola stazione di stiro-soffiaggio dal pannello operatore unificato offre, in caso di guasto, la possibilità di fermare solo le stazioni di stiro-soffiaggio interessate, senza interrompere la produzione. I sistemi integrati ECOBLOC® PLUS di Smiform montano di serie il sistema di recupero aria: una tecnologia eco-compatibile, che assicura una notevole riduzione dei costi energetici ed un risparmio fino al 40% nei consumi di aria compressa.

La compattezza e l'ergonomia del sistema integrato ECOBLOC® PLUS sono il risultato delle innovazioni tecniche applicate anche al modulo di riempimento e tappatura, che si contraddistingue per la tecnologia costruttiva "Baseless"; quest'ultima permette di lasciare la zona sotto le bottiglie completamente libera da strutture e organi in movimento, assicurando all'operatore la massima accessibilità durante le operazioni di manutenzione e pulizia della macchina.

I sistemi integrati ECOBLOC® PLUS Smiform si basano su un processo di riempimento elettronico, che avviene senza alcun contatto tra la bottiglia e la valvola di riempimento, con il grande vantaggio di ridurre le parti meccaniche in movimento e di preservare l'integrità e la qualità del liquido imbottigliato.



With over 4,000 machines installed worldwide, SMI ranks among the top manufacturers of end-of-line packaging solutions and rotary stretch-blowmoulders for PET/PP containers.

In fact, SMI has always stood out in the international packaging scenario for its corporate policy, based on innovation, state-of-the-art technology and environmental sustainability.

With a strong commitment to innovation, in its 25 years' activity SMI has launched hi-tech solutions, making headway in its market segment.

All main producers of Food&Beverage industry with production plants running up to 36,000 bph can now rely upon the highly automated packaging systems delivered by SMI efficiently, cost-effectively, and with a focus on eco-sensitivity.

Innovation: the key to finding eco-sustainable solutions
SMI laboratories' relentless engagement in research and innovation activities has led to the launch of Smiform ECOBLOC® PLUS series, featuring integrated systems of stretch-blowing, filling/capping and labelling of PET containers with capacity from 0,2 to 3 l.

ECOBLOC® series - not equipped with integrated labeller - can handle containers with up to 10 liters' capacity.

Suitable for bottling lines of still and carbonated drinks, milk and edible oil, ECOBLOC® PLUS and ECOBLOC® systems stand out for their compact, modular frame and for the application of state-of-the-art technologies to ensure the perfect synchronization between the dry environment of the stretch-blowing module and the wet environment of the filling/capping module.

Excellent quality/price ratio, environmental performance, low TCO (Total Cost of Ownership) and reduced maintenance make of ECOBLOC® PLUS the ideal solution to blow, fill, cap and label PET containers with up to 3 liters' capacity, running up to 36,000 bph (depending on the machine model and product features).

The ECOBLOC® PLUS system displayed at Interpack 2011 features a 8-cavity stretch-blowmoulder for the production of 0,5 l PET bottles from 11 g preforms; the

bottles are filled and capped by a 66 valves electronic filler and then labelled with the application of adhesive sleeves.

The integrated labelling unit applies "Adhesleeve" technology from P.E., using adhesive sleeves with no need of hot glue; such system ensures high level of hygiene and cleanliness, as well as making cleaning and maintenance operations easier and driving down the risk of product contamination.

Why choosing Smiform ECOBLOC® PLUS

Smiform integrated systems of stretch-blowing, filling/capping and labelling can boast several benefits in terms of cutbacks on costs, efficient use of space, and reduced maintenance requirements.

The direct connection between the machine modules by means of transfer wheels reduces the number of machines installed, as there is no need for a rinser, for accumulation conveyors and for conveyors between the blower, the filler/capper and the labeller.

The cam-controlled technology featured by the stretch-blowing module vouches for high precision and reliability. The direct control of each blowing station from the main operator control panel allows to stop - in case of failure - only the relevant stations, with no need of stopping the machine operations.

All ECOBLOC® PLUS models are equipped with air recovery system, an eco-friendly technology which allows consistent cutbacks on energy costs and provides up to 40% saving on air consumption.

Compact frame and ergonomic design of the whole system are the result of hi-tech engineering solutions; likewise "Baseless" building technology applied on the filling and capping module leaves the area underneath the bottles completely clear, so as to ease the operator's access to the machine for maintenance and cleaning operations.

The electronic filling process employed on ECOBLOC® PLUS prevents any contact between the bottle and the filling valve, thus reducing the moving mechanical parts and preserving the integrity and quality of the product.