



Bee-hive Pack



Il nuovo formato di pacco a nido d'api che fa risparmiare sui costi di produzione e palettizzazione

Alcuni dei più autorevoli istituti di ricerca internazionali hanno rilevato che nei punti di vendita al dettaglio della grande distribuzione organizzata (supermercati, ipermercati, centri commerciali) molte scelte d'acquisto del consumatore sono guidate da impulsi emotivi; quindi, un packaging innovativo e particolarmente attento alle dinamiche logistiche risulta un valido supporto commerciale, perché contribuisce ad attirare l'attenzione del consumatore occasionale verso un prodotto specifico. SMI è ben consapevole di questa realtà e offre ai propri clienti un'ampia gamma di confezionatrici ad alta tecnologia in grado di realizzare confezioni molto versatili, innovative e personalizzate, come, ad esempio, il nuovo "Bee-hive

Pack", che consente di disporre i contenitori a nido d'api.

Il "Bee-hive Pack" è una soluzione di imballaggio in film termoretraibile di nuova concezione, che offre notevoli vantaggi in termini di riduzione dei costi di produzione e di palettizzazione. La disposizione delle bottiglie in file parallele "sfalsate" consente la creazione della classica formazione a nido d'api, che conferisce al singolo contenitore imballato caratteristiche strutturali e meccaniche particolarmente performanti; in particolare, il miglior valore di "top load" ottenibile con il "Bee-hive Pack" permette, in fase di palettizzazione, di evitare l'inserimento di un'interfaldia di supporto di cartone ondulato tra gli strati della paletta, garantendo notevoli risparmi nell'acquisto del materiale di imballaggio.

Il "Bee-hive Pack" è, inoltre, molto stabile e compatto, poiché i contenitori imballati risultano incastrati gli uni negli altri e gli spazi vuoti tra di essi sono ridotti al minimo, contrariamente a quanto avviene nei tradizionali pacchi rettangolari dove le bottiglie sono posizionate le une accanto alle altre in file parallele.

Tale caratteristica consente, in certi schemi di palettizzazione, di inserire un maggior numero di pacchi su ogni strato della paletta, con indubbi vantaggi in termini di miglior utilizzo dello spazio disponibile.

Il nuovo "Bee-hive Pack" è realizzato dalle fardellatrici in film termoretraibile Smiflexi della serie LSK/SK e dalle cartonatrici wrap-around Smiflexi della serie WP, appositamente dotate di uno specifico dispositivo che dispone i contenitori (bottiglie o lattine) in file "sfalsate" in modo alternato e le mantiene tali durante l'intero processo di formazione del pacco.

La disposizione a nido d'api è, inoltre, molto vantaggiosa se utilizzata in abbinamento alla formazione di vassoi "pallet display" (realizzati dalle confezionatrici Smiflexi in versione XL), in quanto consente di inserire in 2 maxi vassoi da ½ pallet ben 120 contenitori (1,5 L - Ø 90 mm) invece dei 96 che trovano posto su ogni strato della paletta con la tradizionale disposizione a rettangolo.




Bee-hive Pack

The new honeycomb pack collation cutting production and palletising costs



Some of the most important international research institutes have found out that in the points of sales of large retailers (supermarkets, hypermarkets, shopping malls) a good deal of consumers' buying decisions are driven by emotional impulses; therefore, an innovative packaging solution, which is also particularly attentive to logistical dynamics, becomes a valuable sales support, since it helps draw the occasional buyer's attention toward a specific product.

SMI is well aware of this reality and offers its customers a wide range of high-tech packers capable of producing quite versatile, innovative and customised packs such as, for example, the new "Bee-hive Pack", inside which containers are arranged in a honeycomb configuration.

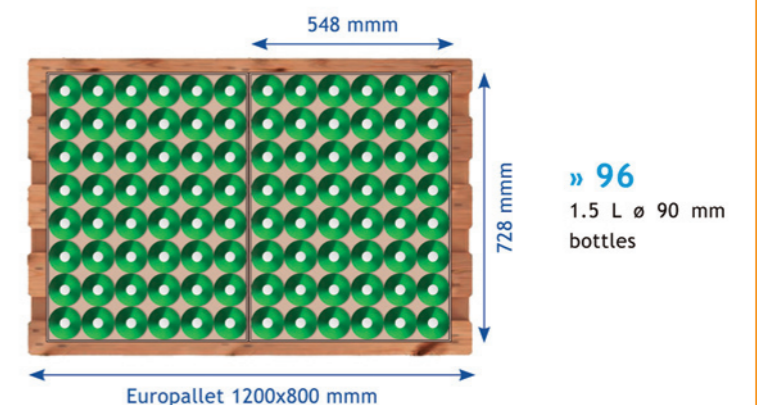
The "Bee-hive Pack" is a newly developed packaging solution for heat-shrink film bundles, which offers huge benefits in terms of manufacturing and palletising cost-cutting. The bottle arrangement in parallel "staggered" rows creates the well-known honeycomb layout, which enhances the structural and mechanical performances of the each single container packed; in more detail, the improved "top load" value provided to each single container by the "Bee-hive Pack" allows, when palletising, to avoid the insertion of cardboard pads in between the pallet layers, ensuring huge savings in the packaging material procurement.

In addition to that, the new "Bee-hive Pack" is very stable and compact, since packaged containers are "lodged" into one another and empty spaces in between are minimised, contrary to what happens in usual rectangle-shaped pack collations where bottles are arranged side-by-side in parallel rows.

This feature enables, with certain palletisation schemes, to place a higher number of packs on each pallet layer, with great benefit in term of better exploit of the pallet area. The "Bee-Hive Pack" collation is produced by Smiflexi shrinkwrappers of the LSK/SK series and by Smiflexi wrap-around casepackers of the WP series, all equipped with a dedicated device arranging containers (bottles or cans) in "staggered" rows in alternate motion and keeping them in that layout all along the whole packing process.

Further major benefits come from the "Bee-Hive Pack" collation if this packaging solution is combined with the forming of large "pallet display" trays (made by Smiflexi packers in XL version), since the honeycomb formation allows to insert 120 containers (1.5 litres - Ø 90 mm) into 2 maxi trays of ½ pallet size, instead of the 96 containers usually arranged on a pallet layer when using a standard rectangular pack collation.

TRADITIONAL CONFIGURATION



"BEE HIVE" CONFIGURATION

