

→ **SECTOR ACEITE LUBRICANTE**

BLENDCOR (PTY) LTD.  
Durban, Sudáfrica



VIDEO

- Encartonadora wrap-around LWP 30 ERGON
- Divisor DV 500 S ERGON
- Cintas transportadoras



SIN LUGAR A DUDAS, SI ESTÁS EN SUDÁFRICA Y PASAS A CUALQUIER TALLER DE SHELL O BP A COMPRAR ACEITE O LUBRICANTE DE MOTOR, ENCONTRARÁS LOS PRODUCTOS DE BLENDCOR, LA JOINT VENTURE ENTRE SHELL Y BP FUNDADA EN 1992 Y CON EXCELENCIA EN EL SECTOR PETROQUÍMICO.



# BLENDCOR



# EXCELENCIA Y SOSTENIBILIDAD: BIENVENIDOS A DURBAN

**S**ituada en la costa del Océano Índico, a 560 kilómetros al sureste de Johannesburgo, en una de las zonas más bellas de Sudáfrica, Durban, la tercera ciudad más grande del país y la joya de la corona de KwaZulu-Natal, es una joya urbana tropical. Es un poderoso y vibrante cóctel de contrastes: un paraíso para los surfistas con fantásticos lugares para montar olas, un centro de importación y exportación para el sur de África y una importante ciudad portuaria con la terminal azucarera más grande del mundo, así como un centro de excelencia. En Durban, la excelencia es un estilo de vida, trabajo en equipo e innovación continua para lograr un objetivo: ¡la satisfacción del cliente! Este es el pensamiento fijo de Blendcor (Pty) Ltd, empresa de vanguardia en la producción de lubricantes,

aceites y grasas, que opera en Island View, en el puerto de la ciudad, zona estratégica para el comercio y la economía de Sudáfrica. En esta zona de gran importancia industrial, las plantas de producción de Blendcor hacen uso de tecnologías de última generación para conseguir la máxima eficiencia y calidad. Entre ellas destacan las soluciones aportadas por SMI a la compañía sudafricana para el embalaje secundario de tanques de aceite lubricante de 5 litros en cajas wrap-around. Blendcor ha instalado recientemente una encartonadora de la serie LWP ERGON con divisor/canalizador DV 500 ERGON y cintas transportadoras, a la que próximamente se sumará una nueva línea suministrada por SMI para el envasado de botellas modeladas de HDPE de 0,5 L y 1 L en cajas de cartón wrap-around.



# UNA CIUDAD RICA EN HISTORIA

**L**a hermosa ciudad costera y comercial de Durban fue descubierta el día de Navidad de 1497 por el navegante portugués Vasco da Gama, quien desembarcó a lo largo de la costa y llamó al lugar de desembarco Natal, más tarde Port-Natal. De 1823 a 1835 la ciudad fue un puerto comercial muy importante y en 1835 pasó a llamarse Durban en honor al entonces Gobernador de Ciudad del Cabo, Sir Benjamin d'Urban. Hoy mantiene el récord como mayor puerto comercial de azúcar del mundo y destaca del resto de ciudades sudafricanas por su increíble riqueza étnica, con más de la mitad de sus habitantes de origen zulú y la presencia de la mayor población india del continente. Gracias a sus hermosas playas, Durban es un destino turístico consolidado en el Transvaal y, en los últimos años, ha acogido varias conferencias importantes, como la Conferencia Mundial contra el Racismo organizada por la ONU.



## EL PUERTO DE DURBAN

Gracias a su ubicación estratégica a lo largo de las principales rutas comerciales mundiales, el Puerto de la ciudad de Durban es la terminal marítima más grande del continente africano, abierta las 24 horas del día, los 365 días del año. Maneja más de 30 millones de toneladas de carga anualmente, es visitado por 4.500 buques de carga cada año y tiene 58 atracaderos, atendidos por más de 20 operadores de terminales. La distancia de una parte a otra del puerto es de 21 kilómetros, mientras que el total de kilómetros de vías en su interior supera los 300. Entre los puntos más estratégicos del puerto se encuentra Island View, donde tiene su sede la empresa Blendcor.



# LA EXCELENCIA SURGE DE LA SATISFACCIÓN DEL CLIENTE Y DEL TRABAJO EN EQUIPO



**C**omo unidad operativa de Shell y BP, dos de las compañías petroleras más grandes del mundo, Blendcor está obligada a cumplir con los estándares internacionales establecidos por las dos compañías, así como con todos los requisitos legales, locales, regionales y nacionales. La empresa ha obtenido importantes certificaciones como SABS ISO 14001 (sistema de gestión ambiental), 45001 (sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo) e IATF 16949:2016 (sistema de gestión de calidad orientado a procesos que proporciona mejora continua, prevención de defectos, etc.). Blendcor se compromete constantemente a garantizar la satisfacción de sus clientes y la formación de su personal, cuidadosamente elegido para garantizar la diversidad y la inclusión.



## ➤ DESCRIPCIÓN GENERAL DEL MERCADO DE LUBRICANTES INDUSTRIALES

La creciente industrialización de los procesos de producción en todo el mundo y el consiguiente aumento de la demanda de maquinaria y equipos están creando importantes oportunidades de crecimiento para el mercado de lubricantes industriales; de hecho, la maquinaria requiere lubricación para funcionar correctamente. También está creciendo la demanda de lubricantes de alto rendimiento, capaces de reducir la fricción y el desgaste de sistemas y equipos, un factor que contribuye a impulsar aún más el crecimiento del mercado. El crecimiento significativo de los sectores manufacturero y automotriz en Sudáfrica, y el consiguiente aumento de la demanda de aceites y grasas para motores, otorga un papel vital a Blendcor, que tiene la planta de mezcla más grande de África con ventas directas al mercado. La empresa de Durban se esfuerza constantemente por operar con eficacia y mantener un papel de liderazgo; en este sentido, adopta una estrategia quinquenal con planes de desarrollo que se centran en la sostenibilidad, la automatización para promover la eficiencia operativa, las personas y la competitividad de costos. Este último factor se logra más fácilmente trabajando estrechamente con socios confiables.





# SOLUCIONES SMI

## ➤ MAQUINARIA VERSÁTIL Y EFICIENTE PARA ENVASADO DE PETROQUÍMICOS

El sector petroquímico es particularmente exigente y, como parte del proceso de envasado de tanques, barriles, latas de aceite y productos lubricantes, requiere un embalaje preciso y seguro, especialmente en presencia de materiales inflamables. Centrado en productos automotrices, mineros y relacionados con la energía, Blendcor desempeña un papel clave en el buen funcionamiento de la industria sudafricana en su totalidad, manteniendo a las empresas en movimiento, prósperas, permitiendo la creación continua de oportunidades e iluminando al país.

La empresa de Durban cree en alcanzar la excelencia a través de la satisfacción del cliente, la innovación y el trabajo en equipo; además, como unidad operativa de Shell y BP, dos de las compañías petroleras más grandes del mundo, Blendcor está obligada a cumplir con los estándares internacionales establecidos por estas dos compañías, así como con todos los requisitos legales, locales, regionales y nacionales. Todos los factores que contribuyen a lograr la máxima calidad de los productos.

## PARA BLENDCOR

La necesidad de aumentar la productividad y asegurar eficiencia y calidad dentro de las líneas de empaquetado de tanques rectangulares de PVC de 5 L de aceite lubricante Castrol, llevó a Blendcor a invertir en la compra de nuevas encartonadoras wrap-around de avanzado contenido tecnológico. SMI, gracias al apoyo de su socio local Caltech Agencies, aseguró al cliente una solución de embalaje funcional y competitiva, compuesta por un divisor serie DV 500, una encartonadora wrap-around LWP 30 ERGON y cintas transportadoras que dan servicio a las dos máquinas.

Para controlar y mejorar la eficiencia productiva de la planta, SMI también ha proporcionado un software específico que gestiona la comunicación entre el divisor DV 500 y el sistema de control de peso y evacuación del producto instalado antes del divisor. Gracias a este recurso, los tanques de lubricante que no entran en los parámetros de peso definidos por la empresa sudafricana son transportados automáticamente a una tercera fila de cintas, para que posteriormente el operador pueda recogerlos y desecharlos. Por otra parte, los tanques que tienen el peso correcto se distribuyen en las dos filas de cintas transportadoras que entran en la encartonadora LWP 30 ERGON para poder empaquetarlas en cajas de cartón wrap-around en formato 2x2.

## ➤ ENCARTONADORA WRAP-AROUND LWP 30 ERGON PARA PRODUCCIONES DE HASTA 30 PPM

**Producto procesado:** tanques de PVC de 5 L.

**Paquetes procesados:** cajas wrap-around formato 2x2.

**Principales características:**

- solución de embalaje secundario adecuada para proteger productos lubricantes en tanques de 5 L
- el sistema de embalaje envolvente forma la caja de cartón y encierra los envases en su interior con el uso de una única máquina: la encartonadora
- máquina adecuada para trabajar con diversos tipos de envases, cilíndricos o con forma de productos Blendcor
- las cajas envolventes de cartón ondulado son muy resistentes a los impactos y, por tanto, son la solución ideal para preservar la integridad y la calidad de los productos que contienen
- los paquetes fabricados con el sistema envolvente son más estables
- la faja de cartón se pliega y se envuelve cuidadosamente alrededor de los productos simultáneamente con su agrupación en el formato deseado, sin detener la máquina
- solución versátil, eficiente, con una excelente relación calidad/precio, compacta y adecuada para cualquier configuración logística de la planta de producción
- la caja wrap-around es una excelente herramienta de marketing, gracias a la posibilidad de personalización gráfica del cartón.







### ➤ DIVISOR - CANALIZADOR DV 500 S ERGON

**Función:** divide los tanques de PVC de 5 L en dos filas que se empaquetan en cajas de cartón de 2x2 en la encartonadora LWP 30 ERGON.

**Principales características:**

- sistema compacto y flexible para dividir contenedores en múltiples filas y canalizarlos hacia la encartonadora wrap-around
- divisor de movimiento continuo, cuyo funcionamiento regular está garantizado por el control de disponibilidad del producto en la entrada de la máquina, que gestiona automáticamente la velocidad de trabajo, y por el dispositivo de paro de la máquina. Se garantiza un proceso de envasado fluido y consistente
- el divisor suministrado a Blendcor tiene un software de comunicación con el sistema de evacuación y peso del producto instalado antes del mismo. Los tanques con sobrepeso se transportan a una tercera fila y el operador las recoge, mientras que los que tienen el peso correcto se dividen en dos filas y luego son procesadas por la encartonadora.

### ➤ CINTAS TRANSPORTADORAS

**Función:** transporte de tanques de PVC de 5 L sueltos desde el divisor/canalizador DV 500 hacia la encartonadora wrap-around LWP.

**Principales características:**

- manipulación fluida, constante y sin tirones de los contenedores que entran en la LWP
- uso de componentes de alta calidad y materiales resistentes al desgaste que reducen la fricción y el ruido, preservando la calidad de los paquetes transportados
- alta fiabilidad del sistema, gracias a la estructura y componentes en acero inoxidable AISI 304
- la estructura modular y la alta compatibilidad con otros sistemas permiten realizar las operaciones de instalación, puesta en marcha y prueba de forma extremadamente sencilla
- operaciones de mantenimiento simplificadas.





# BLENDCOR EN FOCO

Propiedad de los gigantes petroleros internacionales Shell y BP, Blendcor (Pty) Ltd fue fundada en 1992 y desde sus instalaciones de 53.000 m<sup>2</sup> en Island View, Durban, continúa esforzándose por alcanzar la excelencia en la producción de lubricantes, aceites y grasas para garantizar el buen funcionamiento de sectores vitales como el automotor, la minería y la industria.

Sin embargo, los orígenes de Blendcor se remontan a 1956, cuando la empresa Fraser and Chalmers construyó una planta mezcladora en el puerto de Durban con una capacidad de producción de 50.000 toneladas anuales; sólo un año después, en 1957, la fábrica fue modificada para aumentar la capacidad a 80.000 toneladas por año. Hoy, después de más de siete décadas, con una plantilla de más de 285 personas y una capacidad de producción anual de más de 200 millones de litros, Blendcor sigue desempeñando un papel fundamental en la producción de una amplia gama de grasas y lubricantes (automoción e industriales). Actualmente es una empresa conjunta en la que los dos gigantes Shell Southern Africa y BP Southern Africa poseen cada uno una participación del 50%.



## EL PAPEL DE LOS SOCIOS

Blendcor atribuye un papel clave a todos los socios que, colaborando con la empresa para mantener altos estándares de calidad y seguridad, contribuyen a su desarrollo económico, la creación de la cadena de valor y la competitividad del mercado.

La colaboración directa con SMI y con el socio local Caltech Agencies encaja en este contexto y contribuye a la consecución de los objetivos de Blendcor. Gracias a la larga experiencia de SMI en el sector del embalaje y al suministro de máquinas de última generación, la empresa de Durban garantiza un embalaje adecuado para preservar la calidad de sus productos y su competitividad en el mercado.

La primera colaboración entre Blendcor y SMI se remonta a 1997 con el suministro de una enfardadora serie APET para el envasado de latas de acero de 0,5 L en formato 5x2 sólo film y de una enfardadora modelo AF 432 B para el posterior "reenvasado" en formato 4x4 sólo film. Con el paso de los años, la colaboración se ha consolidado y en 2002 SMI suministró una encartonadora wrap-around WP 300 XL, un divisor/canalizador DV 200 y cintas transportadoras para procesar 3 tipos diferentes de tanques de HDPE de 5 litros en cajas de cartón wrap-around en formato 1x3 y 1x4.

# EL PAPEL DE BLENDCOR EN EL MERCADO DE LUBRICANTES

Blendcor desempeña un papel clave en el sector de los lubricantes en Sudáfrica; es la empresa de mezcla más grande del continente que vende directamente al mercado y satisface las necesidades de un sector en constante crecimiento. La ubicación de Island View, en el puerto de Durban, es estratégica tanto para

la importación como para la exportación. La empresa revisa continuamente sus estrategias de desarrollo para mejorar la competitividad y los estándares de seguridad. Entre los principales pilares de la estrategia quinquenal de Blendcor se encuentra la sostenibilidad, y de igual importancia se consideran importantes la automatización para promover la eficiencia

operativa, la competitividad de costos y el bienestar del personal. Este último aspecto tiene relevancia estratégica para esta empresa, que antepone el crecimiento de las personas, sus habilidades y su potencial.

