

HACE MÁS DE 15.000 AÑOS, LA NIEVE DE LA TIERRA ERA PURA, INTACTA E INCONTAMINADA. EN EL ÁRTICO CANADIENSE, LA NIEVE SE HA CONGELADO Y COMPACTADO EN ENORMES PAREDES GLACIALES, PROTEGIDA DE TODAS LAS IMPUREZAS DEL MUNDO EXTERIOR. MILES DE AÑOS DESPUÉS PODEMOS DISFRUTAR DE ESTE TESORO ÚNICO; DE HECHO, HOY, GRACIAS A LAS MODERNAS TECNOLOGÍAS DE EMBOTELLADO, EL AGUA GLACIAL ENVASADA POR LA EMPRESA ICE AGE GLACIAL WATER COMPANY LLEGA A LAS MESAS DE MILLONES DE CONSUMIDORES DE NORTEAMÉRICA Y DEL MUNDO. PARA RESPONDER A LAS NUEVAS NECESIDADES DEL MERCADO, EN 2017 LA EMPRESA CANADIENSE SE DIRIGIÓ A SMI PARA ADQUIRIR UNA LÍNEA NUEVA COMPLETA PARA EL EMBOTELLADO Y ENVASADO DE BOTELLAS PET DE 0,5 L Y 1,5 L, CON UNA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE HASTA 12.000 BOTELLAS/HORA.



ICE AGE

GLACIAL WATER CO.

➤ **SECTOR: AGUA**

ICE AGE GLACIAL WATER COMPANY
Delta, BC, Canadá
www.iceageglacial.com

➤ **LÍNEA PET DE 12.000 BOTELLAS/HORA**

- Sistema integrado ECOBLOC® ERGON 6-24-6 HP VMAG
- Empaquetadora LSK 25T ERGON y encartonadora LWP 30 ERGON
- Paletizador APS 1550P ERGON
- Cintas transportadoras
- Etiquetadora, sistemas de inspección, CIP y envolvente de palets.



GEO LOCATION

ICE AGE

GLACIAL WATER COMPANY

UN TESORO ÚNICO QUE MERECE LA PENA DESCUBRIR

Fundada en 1992 como Watermark Beverages Inc., Ice Age Glacial Water Company es una empresa canadiense que ha tenido una rápida expansión en el sector del agua embotellada, liderando el mercado norteamericano. La marca principal de la empresa es el agua Ice Age Premium Glacial Water, considerada una de las mejores aguas del continente, y ha recibido importantes premios en su segmento de referencia. Con los años, la marca Ice Age se ha convertido en sinónimo de pureza, frescor y limpieza; esta agua canadiense ha ganado muchos premios por el diseño y la calidad del embalaje, y recibió la medalla de oro de la American Tasting Institute en 2002 y 2003 por el gusto y la calidad de su composición.



El agua pura y natural Ice Age se comercializa en varios formatos procedentes de la línea de embotellado de Delta, una ciudad del área metropolitana de Vancouver, en la magnífica región de la Columbia Británica. Ice Age Glacial Water Company recoge, envasa, transporta y comercializa un producto 100% sin bacterias, que conserva intactas su calidad y pureza incontaminada durante el proceso de producción.



100% NATURAL Y PURA

Agua pura y natural de glacial, un tesoro único y uno de los secretos mejor guardados de Canadá. Es el agua Ice Age Premium Glacial Water, que nace del torrente Alpine Creek, en el fiordo de Toba, Columbia Británica, alimentado por los glaciares del monte Hat (perteneciente a la cadena montañosa Coastal Glacial Range); este monte está en un ambiente totalmente incontaminado a unas 200 millas al noroeste de Vancouver, lejos de centros habitados, donde se registran anualmente más de 175 centímetros de lluvia. El agua que brota de estos glaciares tiene un contenido bajísimo de minerales (menos de 5 mg/l), un factor que solamente suele presentarse en la nieve o el hielo derretido, ya que la congelación del vapor de agua es un proceso de purificación. Por precaución, la línea de embotellado de Ice Age Glacial Water Company también prevé un proceso de UV y de ozonificación que no altera el carácter ni la estructura única del producto.

Todos los productos embotellados por Ice Age Glacial Water Company son de origen glacial y naturales al 100%, no se someten a ningún tipo de procesamiento y tienen una filtración mínima. El manantial glacial Alpine Creek, de donde procede el agua de Ice Age Glacial Water Company se define "vivo" porque tiene una alta carga negativa de iones, generados naturalmente por su ambiente, que le confieren tal valor nutricional al agua que hace que algunos médicos la recomienden. El manantial está aislado de fuentes de contaminación urbana y comercial, y el agua solo tiene 4 Partes Por Millón (PPM)* de Sólidos Totales Disueltos (TDS), en comparación con muchas otras aguas que contienen más de 300-500 partes; un factor que determina la pureza absoluta de los productos Ice Age Glacial Water Company.

→ (*) El valor Partes Por Millón mide la concentración de soluciones muy diluidas e indica las partes disueltas en cada millón de partes de solución.

→ EL SECRETO ESTÁ EN LOS GLACIARES

El agua es vital para el bienestar y la salud de nuestro cuerpo. Existen diferentes tipos de aguas naturales, clasificables en función de su composición y procedencia. Un tipo muy especial de agua, rara y preciosa, es el agua glacial, considerada una de las mejores porque es sumamente pura y sin contaminantes. Su pureza, el bajo contenido en sales minerales y el alto poder refrescante hacen que sea especialmente adecuada para nuestra salud y el cuidado de nuestra belleza. Por sus características tan peculiares, el agua glacial suele utilizarse también en la preparación de cosméticos, para realizar productos de alta calidad no nocivos para el organismo humano.



PARA LOGRAR PRODUCTOS COMPETITIVOS SE REQUIERE MAQUINARIA DE ALTA TECNOLOGÍA

El agua Ice Age ha ganado varios premios, por su sabor y por el diseño de la botella; son bastante significativas las medallas obtenidas por su bajo contenido natural de sólidos disueltos (minerales), que es igual a 4 partes por millón. En abril de 2005 Ice Age Glacial Water Company (en aquel entonces Watermark Beverages Inc.) introdujo la marca Vortex 9.5 en el mercado, un agua alcalina premium con un PH de 9,5 que aporta importantes beneficios debido a la presencia de antioxidantes naturales y electrolitos naturales.

La empresa canadiense dispone de una línea de embotellado a la vanguardia, operativa desde el verano de 2016, que cumple las más estrictas normas de producción y permite a los consumidores disponer de agua en botella pura igual que la que brota del manantial glaciar. Ice Age Glacial Water Company embotella en contenedores de PET sin BPA (*) en formatos de 0,5 L y 1,25 L.

() BPA significa Bisfenol A, un compuesto orgánico que suele utilizarse en la producción de plástico y resina, que es objeto de varias controversias porque tiene efectos similares a los de las hormonas consideradas tóxicas para el hombre.*



LA SUBLIME REGLA DE LA NATURALEZA

¿Qué nos hace amar tanto la naturaleza? Tal vez esas sensaciones increíbles, en su mayoría inexplicables, como la sublime maravilla que se siente al ver un simple paisaje. O la emoción tan profunda que se siente al contemplarlo. Tenemos que tomarnos un momento para explorar el mundo que nos rodea. Si estamos en Canadá, en la Columbia Británica, es inevitable ir a descubrir el reino incontaminado de las Montañas Rocosas y sus paisajes protegidos en los inmensos parques naturales.

Las constelaciones de pueblos pintorescos ofrecen al visitador las más variadas actividades, que hacen inolvidable cualquier viaje. Y ... paso a paso, al llegar a los valles, se descubre el inmenso regalo que los glaciares han querido donar al hombre: un espejo de agua limpia cuyo color es difícil de catalogar, que cambia con el pasar de las horas debido a la posición del sol.

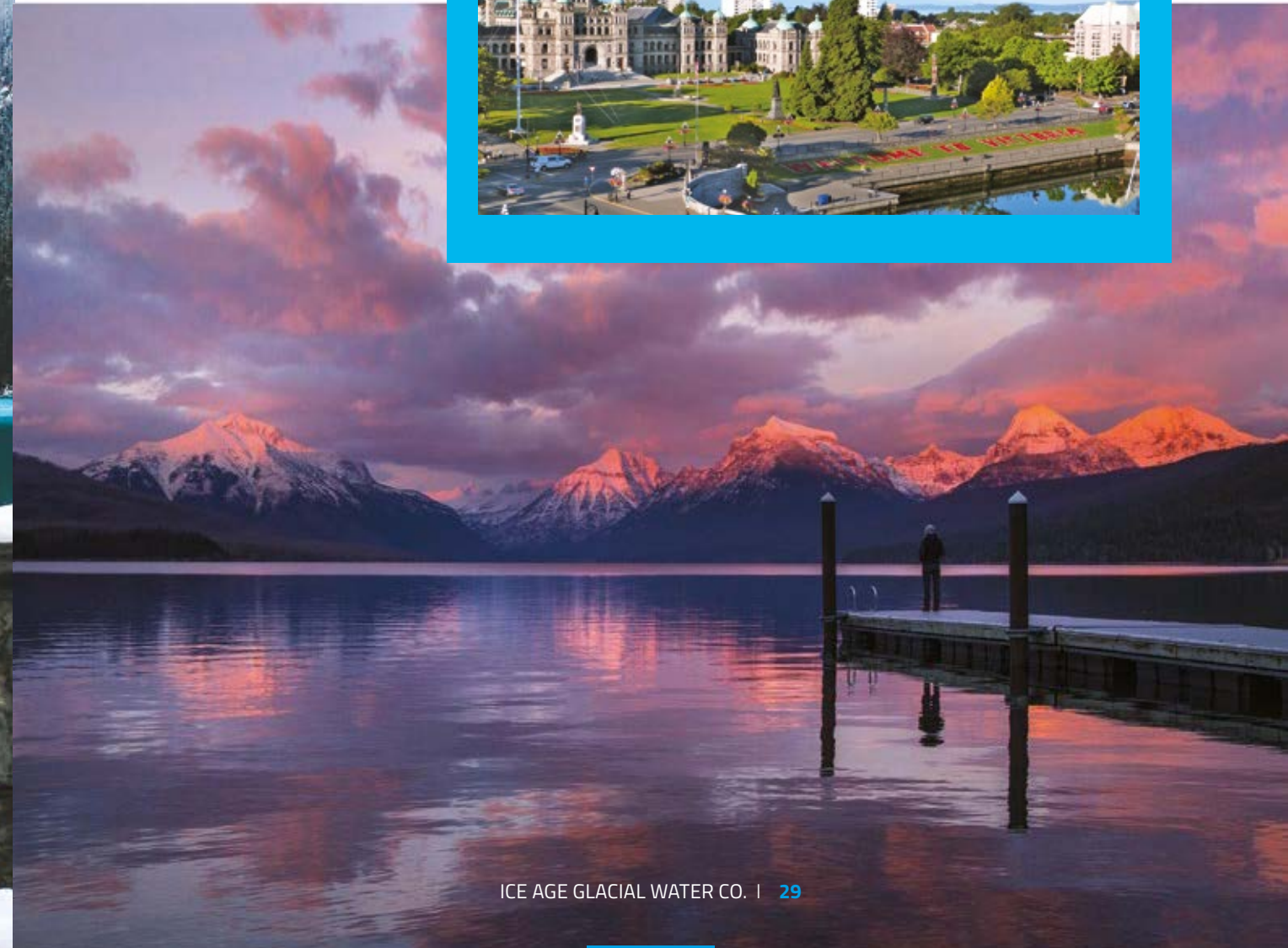
La naturaleza es, sin duda, la protagonista de la Columbia Británica; en esta región del extremo occidente canadiense se pasa de los paisajes incontaminados del Haida Gwaii, donde no es raro toparse con los nativos, a los extraordinarios paisajes de las Montañas Rocosas y sus inmensos parques naturales (Yoho National Park, Glacial National Park, Kootenay National Park y Revelstoke National Park).



La ciudad de Squamish, por ejemplo, es un magnífico regalo de la naturaleza, un estupendo encuentro con el océano, bosques alpinos y paisajes fluviales, cuyo esplendor está preanunciado por el extraordinario escenario que ofrecen los 335 metros de las cascadas del Shannon Falls Provincial Park y los 652 metros de "The Chief", la pared granítica a la que debe su fama el Stawamus Chief Provincial Park. El paisaje más occidental de la Columbia Británica ofrece el espectáculo único de las islas que cubren el azul intenso del Pacífico. Desde la tierra hasta el mar la naturaleza sigue sorprendiéndonos, y con 18 horas de navegación podemos recorrer el Inside Passage (la puerta hasta Alaska) y admirar uno de los paisajes marinos y de montaña más espectaculares del mundo.

➔ FOCO EN LA COLUMBIA BRITÁNICA

La Columbia Británica se encuentra en la parte suroeste de Canadá en la costa del Océano Pacífico; desde un punto de vista morfológico la provincia se caracteriza por la presencia de dos grandes cadenas montañosas: las Montañas de la Costa y las Montañas Rocosas de Kootenay. La zona cuenta con cuatro parques nacionales, entre ellos el Glacial National Park, con varios caminos panorámicos que atraviesan pasos pintorescos rodeados de picos nevados, y el Kootenay National Park, con sus grandes fuentes termales. Las Montañas Rocosas Canadienses y los fiordos del Inside Passage ofrecen los panoramas más famosos de la Columbia Británica, cuya capital Victoria, elegante y refinada, se encuentra en la isla más grande del Pacífico de toda Norteamérica, cubierta casi por completo por un denso bosque pluvial templado. Con más de 3 millones y medio de turistas al año, Victoria es una meta importante para el turismo local e internacional, y ha recibido varios premios a la ciudad más bella y vivible del país, muy apreciada por el puerto, la costa, el clima agradable y los jardines de estilo inglés. En la ciudad destacan la arquitectura neobarroca de la imponente sede del Parlamento, finalizada en 1897, y la moderna torre del Netherlands Centennial Carillon delante del gran complejo del Royal BC Museum.



LAS DIEZ CIUDADES MÁS AGRADABLES DEL PLANETA: VANCOUVER ESTÁ ENTRE ELLAS

Ubicada entre las Montañas Rocosas y el Océano Pacífico, el descubrimiento de la Columbia Británica comienza a menudo en Vancouver, que todos los años se clasifica la "top ten" de las ciudades más agradables del planeta y que, con una población de 2,5 millones de habitantes en el área metropolitana, es la única gran metrópolis de la provincia; la densidad de población es la cuarta más alta de América del Norte, después de Nueva York, San Francisco y Ciudad de México. Multicultural (el 52% de los residentes tiene como primer idioma una lengua distinta al inglés), naturalista, moderna y anclada a su pasado, Vancouver es una ciudad que ha sabido armonizar aspectos aparentemente contradictorios; de hecho, museos, parques y barrios étnicos deleitan al visitante en una armoniosa fusión con un distrito financiero dominado por rascacielos de cristal y acero. La economía de Vancouver se ha basado tradicionalmente en los recursos de la Columbia Británica (silvicultura, minería, pesca y agricultura), pero se ha ido diversificado con el tiempo y, hoy en día, la ciudad canadiense tiene una importante y vital industria en el sector de los servicios y

el turismo. Vancouver se ha convertido en el tercer polo de producción cinematográfica de América del Norte después de Los Ángeles y Nueva York, tanto es así que se ha ganado el apodo de "North Hollywood", y también ha vivido una fuerte expansión en la industria de la alta tecnología.



→ LA COLUMBIA BRITÁNICA EN EL CINE

La película "El renacido (The Revenant)" es la obra maestra que le valió un Oscar a Leonardo Di Caprio. Esta película, dirigida por Alejandro González Iñárritu - en la que el actor estadounidense interpreta el papel de un cazador de pieles abandonado por sus compañeros en un bosque helado después del ataque de un oso -, se rodó en la Columbia Británica en condiciones climáticas extremas, con temperaturas prohibitivas que descendían hasta 30 grados bajo cero. Aunque Canadá (el país del acero) no siempre es tan impenetrable e inaccesible: de primavera a verano las temperaturas se estabilizan y desvelan unas bellezas increíbles: lagos cristalinos que reflejan los matices del cielo, verdes bosques poblados por una amplia fauna (osos negros, cabras de montaña, alces gigantes, renos, zorros grises, halcones, garzas o frailecillos), tierras incontaminadas y ciudades a la vanguardia con una gran oferta cultural.



LAS SOLUCIONES SMI PARA ICE AGE GLACIAL WATER COMPANY



Para el embotellado y el envasado de las aguas Ice Age y Vortex 9.5, la empresa canadiense ha confiado en la experiencia de SMI, que le ha suministrado una línea completa llaves en mano, brindándole asistencia en las fases de diseño, construcción e instalación de la línea. La solución propuesta prevé un sistema integrado de la serie ECOBLOC® ERGON para las operaciones de estirado-soplado, llenado y taponado de las botellas PET combinado con máquinas para el empaquetado secundario de la serie LSK ERGON y LWP ERGON, y un paletizador APS ERGON; la línea completa utiliza un sistema de automatización y control de última generación, que incorpora las mejores tecnologías para la gestión de la “fábrica inteligente”.



➤ SISTEMA INTEGRADO ECOBLOC® ERGON 6-24-6 HP VMAG

Funciones: estirado-soplado, llenado y taponado de botellas PET de 0,5 L y 1,5 L de agua sin gas con una capacidad de producción de hasta 12.000 botellas/hora (formato 0,5 L).

Principales ventajas:

- la máquina agrupa en un solo bloque las operaciones de estirado-soplado, llenado y taponado de las botellas de PET y, por lo tanto, no requiere enjuagadora ni transportadores de aire entre la sopladora y la llenadora
- solución compacta y flexible con tapón plano y tapón sport
- menor consumo energético gracias al módulo de calentamiento de las preformas, que monta lámparas de rayos IR de alta eficiencia energética, y al módulo de estirado-soplado dotado de un sistema de recuperación del aire en dos etapas, lo que permite reducir los costes relacionados con la producción de aire comprimido a alta presión.

➤ EMPAQUETADORA LSK 25T ERGON

Contenedores empaquetados: botellas PET de 0,5 L y 1,5 L, ambas con tapón plano y tapón sport.

Paquetes realizados: las botellas de 0,5 L se embalan en paquetes solo film en los formatos 4x3, 5x4 y 6x4, en paquetes solo film en el formato 3x2 de pista doble y en paquetes bandeja + film en los formatos 4x3 y 6x4; las botellas de 1,5 L se embalan en paquetes solo film en los formatos 4x3 y 3x2 y en paquetes bandeja + film en el formato 4x3.

Principales ventajas:

- máquina automática apta para el empaquetado de varios contenedores en diferentes configuraciones de paquete en la versión solo film o bandeja + film, con operación de cambio de formato sencillo y rápido que permite cambiar de producción en poco tiempo en función de las necesidades actuales y futuras de la empresa
- estructura compacta y ergonómica, que permite instalar la empaquetadora en espacios reducidos y hace que su uso sea accesible incluso para los operadores con menos experiencia.



➤ ENCARTONADORA LWP 30 ERGON

Contenedores empaquetados: botellas PET de 0,5 L y 1,5 L, con tapón plano y tapón y fardos solo film ya empaquetados en los formatos 3x2 (botellas de 0,5 L y 1,5 L) procedentes de la empaquetadora LSK 25T.

Paquetes realizados: las botellas a granel de 0,5 L se empaquetan en cajas wraparound de cartón ondulado en los formatos 3x4 y 4x6, mientras los fardos 3x2 de formato ya hecho se empaquetan en cajas wraparound de cartón ondulado en los formatos 4x3 y 4x6; las botellas a granel de 1,5 L se empaquetan en cajas wraparound de cartón ondulado en el formato 3x4, mientras los fardos 3x2 en cajas en el formato 4x3.

Principales ventajas:

- proceso de empaquetado con sistema wraparound dotado de dispositivo mecánico de agrupación del producto, que ofrece la ventaja de formar la caja de cartón alrededor de las botellas en tránsito sin parar la máquina
- solución ideal para obtener un embalaje resistente a los golpes, capaz de proteger el producto durante el transporte
- posibilidad de personalizar gráficamente la caja de cartón para cautivar la atención del consumidor, ofreciendo al usuario de la línea más oportunidades de marketing y promoción del producto.



EL CLIENTE TOMA LA PALABRA

ENTREVISTA A TONY NAZAROFF Plant Manager de Ice Age Glacial Water Company



P: ¿Qué pedís a los proveedores de máquinas de embotellado y embalaje en términos de flexibilidad, innovación y eficiencia?

R: La maquinaria de nuestra planta debe poder procesar de manera eficiente una gran cantidad de contenedores de diferentes formas y dimensiones, teniendo en cuenta que Ice Age Glacial Water Company seguirá siendo una de las empresas de embotellado más automatizadas de América del Norte y del mundo. Por esas razones, los fabricantes de la maquinaria instalada en nuestros departamentos de producción deben compartir este mismo objetivo de garantizar como mínimo una eficiencia de funcionamiento del 95%.

P: ¿Cuáles son las tendencias actuales de mercado? ¿Para los próximos 5-10 años qué función cree que desempeñará la ecosostenibilidad en el sector de la producción de agua?



P: Ice Age Glacial Water Company es una empresa líder de Canadá en la producción de agua glaciar. ¿Cuáles son los factores clave de su éxito?

el resultado es un agua con un gusto muy fresco, con una exclusividad y una calidad muy apreciadas por nuestra numerosa y fiel clientela.

R: Nuestra agua glaciar es la mejor del mundo. Como decimos a nuestros clientes: "Tan solo prueba el agua glaciar Ice Age y compárala con tu agua preferida"; después de probar, son clientes nuestros para toda la vida. La clave de nuestro éxito se debe a la estrecha colaboración entre empleados, distribuidores, agentes y socios que creen en nosotros y en nuestras marcas. Tenemos un manantial de agua increíblemente pura cerca del golfo de Toba, BC, donde recogemos el agua glaciar que se caracteriza por su bajo contenido en sólidos disueltos (minerales);

P: ¿Qué factores os han llevado a invertir en una nueva línea de embotellado SMI?

R: La demanda del mercado y las ventas globales de agua han aumentado notablemente en los últimos años y nuestra anterior estructura de producción ya no podía cubrir estas necesidades; así, que hemos decidido invertir para adecuar las líneas al aumento de la demanda de nuestros productos.

R: Ante todo, es fundamental ser flexibles, ya que la industria de agua está sujeta a muchos cambios repentinos y tenemos que ser capaces de reaccionar de inmediato ante la más mínima señal que llegue del mercado.

Dado que los consumidores quieren productos cada vez más sanos, prestan mucha atención a lo que beben y a lo que comen; de hecho, en América del Norte está aumentando el consumo de agua embotellada y prevemos que la tendencia continuará así durante los próximos años.

Los consumidores se están alejando del consumo de bebidas azucaradas y con gas en busca de una "hidratación sana", para la que agua glaciar es la respuesta perfecta.

En una perspectiva de futuro de 5 o 10 años, creemos que la sostenibilidad de los procesos y consumos desempeñará un papel muy importante en la industria del agua embotellada; de hecho, el agua es un recurso fundamental para la vida y visto que, en muchas partes del mundo, es un bien cada vez más escaso, es fundamental que cada persona se comporte como si fuera un administrador responsable del planeta, reduciendo el impacto medioambiental de sus acciones y decisiones cotidianas.

➤ SISTEMA AUTOMÁTICO DE PALETIZACIÓN APS 1550P ERGON

Contenedores empaquetados:

- paquetes solo film de botellas de 0,5 L en los formatos 4x3, 5x4 y 6x4 y de botellas de 1,5 L en el formato 4x3, procedentes de la empaquetadora LSK 25T
- paquetes bandeja +film de botellas de 0,5 L en los formatos 4x3 y 6x4 y de botellas de 1,5 L en el formato 4x3, procedentes de la empaquetadora LSK 25T
- cajas wraparound de botellas de 0,5 L en los formatos 3x4 y 4x6 y de botellas de 1,5 L en el formato 3x4, procedentes de la encartonadora LWP 30

Palets realizados: palet USA 1016X1219 mm

Principales ventajas:

- sistema de una sola columna con dos ejes cartesianos con tecnología SCARA, flexible y fácilmente adaptable a las condiciones logísticas del área de final de línea
- estructura compacta caracterizada por una columna central que integra las funciones de alimentación de las bancadas vacías, introducción de las capas intermedias entre una fila y otra, y las operaciones de paletización
- reducidos costes de mantenimiento y bajos consumos energéticos, gracias a la sencillez mecánica de la máquina y al uso de componentes de derivación robótica
- automatización y control de gestión simples; gracias a la intuitiva interfaz hombre-máquina, incluso el operador menos experto puede gestionar todas las operaciones de paletización de final de línea.

➤ CINTAS TRANSPORTADORAS

Función: transporte de botellas PET a granel hacia las empaquetadoras automáticas y de fardos/paquetes realizados por estas; en concreto: movimiento de las botellas en salida del sistema integrado ECOBLOC® ERGON; movimiento en entrada y salida a la/de la empaquetadora LSK 25T ERGON y a la/de la encartonadora LWP 30 ERGON; movimiento paquetes y cajas en entrada al paletizador APS ERGON.

Principales ventajas:

- las cintas transportadoras para producto a granel instaladas en la planta de Ice Age Glacial Water Company en Delta garantizan el movimiento fluido, constante y sin problemas de los contenedores en entrada a la LSK 25T y a la LWP 30, y de los fardos en salida de las dos máquinas de embalaje
- facilidad de uso por parte del operador durante el ciclo productivo
- operaciones de mantenimiento simplificadas
- estructura modular y la alta compatibilidad con otros sistemas permiten realizar las operaciones de instalación, puesta en marcha y ensayo de manera sumamente fácil
- uso de componentes de alta calidad y materiales resistentes al desgaste, que reducen la fricción y el ruido, conservando la calidad de los paquetes transportados
- tiempos de cambio de formato reducidos al mínimo para pasar rápidamente de una producción a otra
- alta fiabilidad de la línea, gracias a la estructura y los componentes de acero inoxidable AISI 304.

