



UNA PEQUEÑA PENÍNSULA CUBIERTA DE DUNAS DEL DESIERTO Y RODEADA POR LAS AGUAS DEL GOLFO PÉRSICO, DONDE LA VIDA FLUYE A LA SOMBRA DE ANTIGUOS ZOCOS Y RASCACIELOS FUTURISTAS. QATAR ES UNA TIERRA DE CONTRASTES, DONDE LA HISTORIA Y LAS TRADICIONES CONVIVEN CON LA MODERNIDAD. ES UN DESTINO IDEAL PARA RELAJARSE EN SUS HERMOSAS PLAYAS DORADAS, HACER EXCURSIONES POR LAS ÁRIDAS TIERRAS DE ARENA Y ROCA DEL INTERIOR Y DESCUBRIR LA HISTORIA MILENARIA DE ESTA TIERRA MÁGICA, QUE SORPRENDE POR LA RAPIDEZ CON LA QUE SE ANTICIPA EL FUTURO. LA PUERTA DE ENTRADA A QATAR ES DOHA, LA CAPITAL, UNA CIUDAD COSMOPOLITA DE 1 MILLÓN DE HABITANTES, ENCLAVADA ENTRE LAS DUNAS DEL DESIERTO Y LAS AGUAS DEL GOLFO PÉRSICO, DONDE SE PERCIBE DE INMEDIATO EL FUERTE VÍNCULO ENTRE TRADICIÓN, MODERNIDAD Y TECNOLOGÍA.

AL ETIHAD REFRESHMENT FACTORY

➤ SECTOR AGUA

AL ETIHAD REFRESHMENT FACTORY
Doha, Qatar

- LÍNEA COMPLETA DE 20.000 botellas/hora
- sistema integrado ECOBLOC® ERGON 10-36-9 EV
 - encartonadora LWP 30 ERGON
 - empaquetadora LSK 42 F ERGON
 - cintas transportadoras
 - subcontratación: compresor de alta presión, etiquetadora, sistemas de inspección y codificador



VIDEO



GEO LOCATION

NO SIEMPRE PODEMOS PREDECIR EL FUTURO

➤ ENTRE RASCACIELOS FUTURISTAS Y ANTIGUOS ZOCOS

En los pueblos árabes, el "zoco", a veces también llamado "bazar", es el mercado, un lugar de intercambio de mercancías. En el Islam clásico constituía -junto con la mezquita y el palacio del poder- el tercer centro funcional de la ciudad musulmana; por lo general, el zoco era una estructura cubierta, que se organizaba siguiendo un patrón de círculos concéntricos, en el que las profesiones y artes relacionadas con las mercancías menos perecederas se situaban en el centro (por ejemplo: orfebres y perfumistas), las de impacto medio en el segundo círculo (alimentos secos, textiles, calzado) y las artes y profesiones más "contaminantes" en las zonas más externas (hojalateros, tintoreros, carniceros, pescaderos, animales vivos al por menor...).

En Qatar todo está proyectado hacia el futuro, especialmente las empresas, las cuales, para satisfacer las crecientes necesidades del mercado, invierten continuamente en nuevas tecnologías e instalaciones de producción de vanguardia. Y como el futuro no siempre es predecible, la opción más acertada es centrarse en las necesidades actuales de los clientes sin perder de vista los objetivos futuros. Solo así, las empresas podrán obtener mayores beneficios económicos y optimizar sus recursos e inversiones. Un ejemplo del éxito de esta estrategia de desarrollo es la empresa Al Etihad Refreshment que, gracias a la colaboración con SMI, ha instalado una nueva línea de embotellado y envasado de agua de la marca Doha Water. La línea

tiene una capacidad de producción de 20.000 botellas/hora y puede adaptarse fácilmente para duplicar la producción, sin tener que revisar la configuración de la línea ni sustituir la maquinaria actualmente en uso.



¡PREPARADOS PARA PRODUCIR MÁS!

LA IDEA DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN AMPLIABLE

Para la nueva línea de embotellado y envasado de agua de la marca Doha, la empresa Al Etihad Refreshment se ha dirigido a SMI que, con su experiencia, le ha propuesto una solución ad hoc realmente innovadora para satisfacer sus necesidades de producción actuales: la posibilidad de adaptarla rápidamente y con facilidad a las crecientes necesidades del mercado sin comprometer la inversión que se acaba de realizar. Así surgió la idea de una línea completa ampliable, dimensionada desde el principio para hacer frente a un aumento de la producción de hasta 40.000

botellas/hora, sin tener que cambiar las máquinas instaladas para la producción actual de 20.000 botellas/hora, ya que bastaría con añadir un nuevo sistema integrado de la serie ERGON ECOBLOC® para duplicar el rendimiento de la línea en poco tiempo. Además, la flexibilidad de la solución SMI ofrece al cliente otra opción, que le permitirá mantener la velocidad de producción actual de 20.000 botellas/hora y utilizar el nuevo sistema integrado ECOBLOC® ERGON para embotellar otro producto o elaborar nuevos formatos de botella. En este caso tampoco será necesario modificar el resto de la línea, ya que, gracias a la versatilidad de las

cintas transportadoras y de las máquinas automáticas de envasado de las series LSK y LWP, podrá gestionar múltiples productos y/o formatos al mismo tiempo.

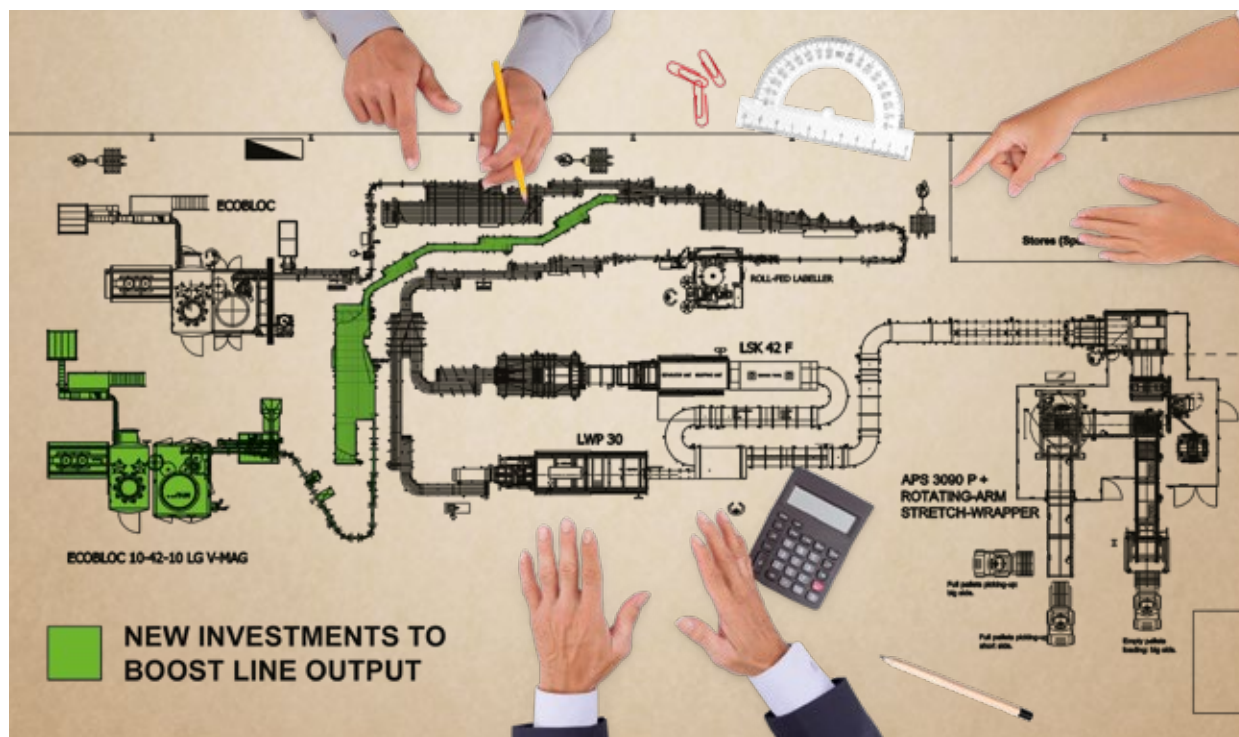


LA SOLUCIÓN DE INDUSTRIA 4.0

QUE AUMENTA LA RENTABILIDAD DE LA PRODUCCIÓN

En la era de la Industria 4.0, las máquinas e instalaciones deben ser flexibles, inteligentes y estar interconectadas. Las personas, las máquinas y los sistemas dialogan constantemente, creando redes de valor añadido y procesos de producción automatizados que garantizan la optimización de los recursos disponibles. Cada vez más, las empresas se ven obligadas a afrontar rápidos cambios organizativos y de producción para adaptarse a las necesidades del mercado,

que cambian constantemente en términos de tipo de producto, formato de envasado, material de empaquetado, etc. Contar con líneas de embotellado eficientes, flexibles y versátiles es, sin duda, una importante ventaja competitiva para las empresas, ya que les permite aumentar cuotas de mercado y afrontar con éxito el difícil reto de satisfacer los constantes cambios de hábitos de los consumidores. Un ejemplo práctico de ello es la línea de producción "ampliable" que hemos instalado en la planta de Al Etihad Refreshment Factory.





LAS SOLUCIONES SMI PARA AL ETIHAD FACTORY



La actual línea de embotellado y empaquetado suministrada por SMI ha sido diseñada y construida para satisfacer todos los principios de la Industria 4.0; presenta unas características muy innovadoras en cuanto a posibilidad de expansión y flexibilidad, acorde a los parámetros más avanzados de la fábrica inteligente, para poder adaptarse fácilmente a los flujos de producción impuestos por la demanda del mercado. Al Etihad Refreshment podrá responder con eficacia y rapidez a estos cambios, adaptando sus ciclos de producción, con una inversión adicional mínima para instalar el nuevo sistema integrado ECOBLOC® para el soplado, llenado y taponado de botellas de PET, con el fin de aumentar la capacidad de producción de agua natural de Doha o añadir un nuevo producto o nuevos formatos de botella.



➤ SISTEMA INTEGRADO ECOBLOC® ERGON 10-36-9 EV

Funciones: estirado-soplado, llenado y taponado de botellas PET de 0,2 L / 0,35 L / 0,5 L / 1,5 L de agua natural Doha, con una capacidad de producción de hasta 20.000 botellas/hora (0,5 L).

Principales ventajas:

- solución compacta y flexible para el estirado-soplado, llenado y taponado de botellas de PET de agua natural
- precisión y velocidad de funcionamiento gracias al sistema de control electrónico de las operaciones, a las varillas de estirado motorizadas y a las válvulas de alta eficiencia controladas por caudalímetros
- reducidos consumos energéticos: el módulo de estirado-soplado monta un sistema de recuperación del aire en dos etapas, lo que permite reducir los costes energéticos relacionados con la producción de aire comprimido a alta presión
- bajo consumo energético gracias a las lámparas de rayos IR montadas en el módulo de calentamiento de las preformas
- gran flexibilidad operativa, que permite cubrir necesidades promocionales como la aplicación de tapones de diferentes colores a las botellas de agua Doha.

➤ EMPAQUETADORA LSK 42 F ERGON

Contenedores empaquetados: botellas PET de 0,2 L / 0,35 L / 0,5 L / 1,5 L

Paquetes realizados: las botellas de 0,35 L se emban en paquetes de 4x3 y 5x4 solo film; las botellas de 0,2 L se emban en paquetes de 5x4 y 6x4 solo film; las botellas de 0,5 L en paquetes de 4x3 solo film, mientras que la botella de PET de 1,5 L en paquetes 3x2 solo film de pista doble.

Principales ventajas:

- empaquetadora altamente flexible, ya preparada para duplicar la capacidad de producción actual de 20.000 bph para formatos de 0,2 L / 0,35 L / 0,5 L, con el fin de satisfacer un posible aumento de la demanda del mercado
- máquina automática adecuada para el empaquetado de diferentes tipos de contenedores rígidos
- la empaquetadora está equipada con el dispositivo opcional para procesar paquetes solo film en doble pista, que ofrece una mayor flexibilidad al cliente para realizar los actuales fardos 3x2 para las botellas de 1,5 L, los fardos futuros de 4x3 para las botellas de 0,35 L y 0,5 L y el posible aumento de la producción
- todos los modelos LSK ERGON disponen de un sistema mecánico de agrupamiento del producto; la versión instalada en Al Etihad Refreshment Factory lleva un sistema de regulación automática del cambio de formato para cambiar rápida y fácilmente de formato de paquete
- la empaquetadora LSK ERGON tiene unas dimensiones muy reducidas y es la solución ideal para satisfacer las necesidades de quienes no disponen de espacios muy amplios
- excelente relación calidad/precio: la serie LSK ERGON ofrece soluciones tecnológicas de vanguardia y componentes altamente fiables a precios muy competitivos
- la unidad de corte del film tiene un diseño compacto y la cuchilla está gestionada por un motor brushless con transmisión directa "direct-drive", que mejora la precisión de la operación de corte y simplifica el mantenimiento.

➤ ENCARTONADORA LWP 30 ERGON

Contenedores empaquetados: botellas PET de 0,2 L / 0,35 L / 0,5 L / 1,5 L.

Paquetes realizados: las botellas PET de 0,2 L y 0,5 L están empaquetadas en cajas wrap-around de cartón ondulado en los formatos 4x6 y 6x8, las botellas de 0,5 L en el formato 4x6, la botella de 0,35 L en el formato 5x8, y la botella de 1,5 PET en cajas wrap-around en el formato 3x4.

Principales ventajas:

- proceso de empaquetado con sistema wrap-around dotado de dispositivo mecánico de agrupación del producto, que ofrece la ventaja de formar la caja de cartón alrededor de las botellas en tránsito sin parar la máquina
- solución ideal para obtener un embalaje resistente a los golpes, capaz de proteger el producto durante el transporte
- las empaquetadoras LWP ERGON están provistas de guías fijas que, a la salida de la máquina, mantienen prensadas las paredes del paquete; Este sistema garantiza un escuadrado perfecto y duradero de las cajas, a diferencia de los sistemas de prensado con cadenas giratorias que no ofrecen el mismo nivel de calidad.

➤ CINTAS TRANSPORTADORAS

Función: transporte de botellas PET sueltas y paquetes; en concreto: movimiento de las botellas en salida del sistema integrado ECOBLOC® ERGON, movimiento en entrada a la empaquetadora LSK 42 F ERGON y en la encartonadora LWP 30 ERGON.

Principales ventajas:

- las cintas transportadoras instaladas en la planta de Al Etihad Refreshment garantizan un movimiento fluido, constante y sin obstáculos, de las botellas PET a granel y envasadas
- soluciones técnicas innovadoras que responden a las necesidades actuales y futuras de la línea: las cintas transportadoras han sido dimensionadas para hacer frente, en poco tiempo, a mayores volúmenes de producción sin necesidad de modificar la disposición actual de las mismas
- tiempos de cambio de formato reducidos al mínimo para pasar rápidamente de uno a otro
- diseño modular y ergonómico que se adapta fácilmente a una gran variedad de envases y flujos de producción
- uno de los consumos energéticos y costes de explotación más bajos del mercado.



MÁQUINAS AUTOMÁTICAS QUE SE ADAPTAN A LOS CONSUMIDORES

Uno de los mayores desafíos en la producción de bebidas es encontrar el equilibrio adecuado entre productividad y flexibilidad; Para reducir los costes hace falta una gran eficiencia y la máxima especialización de los sistemas. La demanda de los consumidores va cambiando con el tiempo, es algo que sabemos a ciencia cierta. Por eso, las empresas del sector de los "alimentos y bebidas" necesitan líneas de producción altamente flexibles, que les permitan modificar las recetas de los productos, los formatos de las botellas y los tipos de envasado. Y, visto que la flexibilidad tiene un coste, ya que para adaptarse a las nuevas demandas las máquinas están un tiempo inactivas, es fundamental elegir máquinas diseñadas desde el principio para minimizar los tiempos de inactividad y adaptarse inmediatamente a los nuevos requerimientos de producción, mejorando así la eficiencia de toda la línea.



DE IZQUIERDA A DERECHA: HECTOR, OPERADOR DE LÍNEA; PIERRE ANID, GENERAL MANAGER DE NOVADIM; KHALIL MASRI, GENERAL MANAGER DE AL ETIHAD REFRESHMENT Y WASSIM MANSOUR, SALES MANAGER DE NOVADIM.

➤ QATAR 2022: EL PRIMER ESTADIO "DESMONTABLE" DE LA HISTORIA

En Qatar, las innovaciones están a la orden del día y ahora se presenta el primer escenario completamente "desmontable" del mundo; la estructura se llama ERas Abu Aboud Stadium y será uno de los estadios más emblemáticos del Mundial de Fútbol que se celebrará en Qatar en 2022. Compuesto por bloques modulares y piezas desmontables, el Ras Abu Aboud Stadium se puede desmontar al final del evento y volver a montar por partes o completo. Con un aforo de 40.000 personas, albergará los partidos de la fase de cuartos de final de los Mundiales de 2022 y se construirá en un terreno de 450.000 metros cuadrados en primera línea de playa. De los ocho estadios construidos específicamente para Qatar 2022, el Ras Abu Aboud Stadium será, por su naturaleza, el que capte mayormente la atención de los medios de comunicación y de los visitantes, no sólo por su arquitectura modular, sino también por la sostenibilidad en la que se basa el proyecto: menor impacto medioambiental, reducción de la cantidad de carbono causada por el proceso de construcción y la cantidad de residuos. Revolucionario, osado, agradable a la vista y perfectamente comunicado, con una parada de taxis acuáticos en la obra, el Ras Abu Aboud Stadium resume en unos pocos, pero significativos aspectos, las intenciones de la organización de Qatar 2022.



QATAR ENTRE “SMART CITY” Y DESARROLLO SOSTENIBLE

Qatar, aún poco conocido como destino turístico, está emergiendo por su creciente compromiso con la protección del medio ambiente y el desarrollo ecosostenible. Además del encanto de su modernidad, también es interesante su compromiso con la protección del medio ambiente, la biodiversidad y la capa de ozono. En Doha, la capital, el horizonte de rascacielos y edificios ultramodernos se alterna con los zocos más tradicionales; en el centro de la ciudad, se han invertido muchos fondos en el "Msheireb", el primer proyecto de renovación urbana ecológica que, respetando el patrimonio histórico y cultural tradicional del emirato, recupera la parte más antigua de la ciudad, gracias a los criterios de bioconstrucción más innovadores y a la aplicación de tecnologías sostenibles. Qatar también ha aprobado un plan de acción para fomentar el desarrollo de fuentes de energía renovables realizando importantes inversiones en energía fotovoltaica. Los principales objetivos que persigue este plan nacional son proteger el ecosistema desértico y fomentar la regeneración de las ciudades desde un punto de vista "green": un excelente ejemplo de esta estrategia de desarrollo sostenible es Lusail City, la ciudad "inteligente" más ecosostenible del planeta, situada a 15 km de Doha, que incluye medidas útiles para reducir el impacto sobre el medio ambiente de las comunidades humanas,

➤ ADENTRARSE EN LAS MARAVILLAS DE LA NATURALEZA

A las afueras de Doha hay infinidad de lugares donde descubrir la naturaleza y las tradiciones de este país. El desierto es el principal protagonista de las visitas y excursiones, sobre todo "Khor Al Adaid" (que significa "mar interior"), una de las maravillas naturales más espectaculares de Qatar. Situado a unos 60 km de la capital, es uno de los pocos lugares del mundo donde el mar se adentra en el corazón del desierto creando una reserva natural con su propio ecosistema. Esta zona es el hogar de una fauna única, que incluye varias especies raras y/o en peligro de extinción en el mundo, como las tortugas. Debido a ello, Khor Al Adaid está protegido por la UNESCO. Se pueden disfrutar de otras experiencias en el desierto, haciendo un safari en todoterreno por las dunas de arena o una excursión nocturna para admirar las magníficas puestas de sol, en el silencio absoluto de este inmenso paraje.



empezando por la drástica reducción del derroche agua. Las expectativas para esta ciudad del futuro son muy altas y todas las miradas estarán puestas en Qatar, sobre todo para 2022, cuando el Emirato Árabe acoga el Mundial de Fútbol.

DOHA WATER SE PREPARA PARA EL RETO DE LA FIFA 2022

Estamos en Qatar, donde todo es posible y donde la marca de agua Doha Water, embotellada y envasada gracias a la nueva línea de producción suministrada por SMI, aspira a convertirse en un producto de éxito con vistas al Mundial de Fútbol de 2022, que se disputará en este país por primera vez en la historia. La empresa El Ethiad Refreshment Factory quiere estar preparada para este importante acontecimiento mundial y, para ello, ha invertido en una moderna línea de embotellado de 20.000 botellas / hora, ampliable hasta 40.000 botellas / hora. Los retos forman parte de la esencia de esta empresa que, a lo largo de los años, ha sabido aprovechar las oportunidades y aumentar su cuota de mercado. El Ethiad Refreshment Factory es una empresa bastante reciente en el sector de la producción y embotellado de agua natural y surge de otra empresa

ya existente, llamada Al Rashid Ice Water Factory, que está especializada en la producción y suministro de hielo para el sector alimentario e industrial. Todo nació a raíz de una idea del dueño de Al Rashid Ice Water Factory, el cirujano Dr. Khalid Al Rumaihi: quería emprender una actividad industrial paralela y decidió entrar en el "negocio" de la venta de agua embotellada. Inicialmente, la producción se realizaba en una línea de segunda mano, que incluía una enfardadora SMI de la serie WP, para la producción de botellas de 0,33 L, 0,6 L y 1,5 L con las marcas Al Saaqee Water y Doha Water. La experiencia adquirida en el sector del agua embotellada y la creciente demanda de este producto han propiciado las condiciones para el último reto de la empresa, en el que SMI ha participado suministrando una nueva línea completa para el embotellado y empaquetado de agua de la marca Doha Water.

