

BEPENSA BEBIDAS - FADEPLAST

smid
now

En armonía con la Naturaleza

ECO-FRIENDLY BOTTLING &
PACKAGING SOLUTIONS

SMICAM

EL TRABAJO EN
EQUIPO SIEMPRE
TRIUNFA

SMIMEC

PASIÓN POR LA
MECÁNICA Y EL
MEDIO AMBIENTE



Magazine 2024/29

EN ESTE NÚMERO



- 04. México: Bepensa Bebidas
- 20. Colombia: Fadeplast
- 30. ACP 22 encartonadora pick&place con doble pinza de agarre
- 36. LAS BOTELLAS CAMBIAN DE ASPECTO y se liberan de las etiquetas
- 38. ENFAJADORAS ECO nuevo look para las empaquetadoras en film termorretractil
- 40. TÚNEL DE TERMORRETRACCIÓN serie UHQ y hornos alimentados con gas metano
- 42. SMICENTROAMERICANA SMI está cerca de los clientes de México y Centroamérica
- 48. SMIMEC la pasión por la mecánica que respeta el ambiente respectueuse de l'environnement



EDITORIAL 2024/29

Colaboración y confianza.
Los recursos de las empresas interconectadas.



... **H**oy en día, las empresas, para enfrentar la creciente competitividad del mercado y los retos futuros que ello conlleva, deben lidiar con la transición de una estructura de tipo plano y lineal a una en red, caracterizada por elevados intercambios relacionales. En un mundo de relaciones interconectadas, donde todos los elementos de la red tienen una fuerte responsabilidad mutua y deben colaborar entre sí para asegurar un excelente trabajo en equipo, la confianza resulta fundamental. En este número de SMI NOW deseamos presentarles dos casos de estudio basados en una sólida relación de confianza y colaboración. Bepensa Bebidas, en México, tras el primer proyecto de embotellado y envasado del agua Cristal en la planta de Cancún, confió en SMI para la instalación de otras dos líneas en las instalaciones de Mérida y en la República Dominicana; Fadeplast, en Colombia,

para aumentar la producción de botellas vacías para terceros, ha adquirido la cuarta estiro-sopladora EBS 4 K ERGON. Internamente, el trabajo en equipo que caracteriza la actividad de SMI ha llevado al desarrollo de soluciones de embalaje versátiles, como la envasadora pick & place ACP 22 ERGON con doble pinza de agarre de productos, para responder a las necesidades de un mercado que cambia rápidamente. También se ha promovido el desarrollo de soluciones de embalaje cada vez más sostenibles. En el ámbito del envasado primario, el eco-diseño de SMI se centra en el desarrollo de envases más ligeros, fabricados en rPET y sin etiqueta. Esta última tendencia se está extendiendo cada vez más entre las principales marcas y tendrá un impacto de marketing considerable. En cuanto al envasado secundario, también estamos observando un abandono gradual de las soluciones poco sostenibles, que están siendo reemplazadas por el uso de materiales de embalaje más sostenibles, como el film reciclado. Agradezco su atención y les deseo una buena lectura.

Paolo Nava, President & CEO, SMI S.p.A.

sminow | magazine

Created by:
SMI S.p.A. - Marketing Dept.
Via Ceresa, 10
IT-24015 San Giovanni Bianco (BG)
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209
www.smigroup.it

Available in: Italian, English, Spanish, French

Contributors to this issue:
Bepensa - Fadeplast

Product pictures in this issue are shown for reference only.



MARES DE AGUAS TRANSPARENTES Y PLAYAS DE ARENAS BLANQUÍSIMAS; YACIMIENTOS ARQUEOLÓGICOS QUE PRESERVAN Y PROTEGEN LOS RESTOS DE ANTIGUAS CIVILIZACIONES MAYAS; PARQUES Y BELLEZAS NATURALES PARA ADMIRAR. BIENVENIDOS A CANCÚN, UNA CIUDAD FASCINANTE DE MÉXICO QUE CUENTA CON LA PRESENCIA DE EMPRESAS DE VANGUARDIA COMO EMBOTELLADORA BEPENSA CANCÚN, UNA DIVISIÓN DE BEPENSA BEBIDAS, IMPORTANTE EMBOTELLADOR DE LAS MARCAS DE THE COCA-COLA COMPANY.

➤ **SECTOR AGUA**

BEPENSA BEBIDAS, S.A. DE C.V.
 Mérida, Yucatan, México
 Establecimientos de Cancún, Mérida y
 Santo Domingo (República Dominicana)



LÍNEA COMPLETA DE 24.000 BPH PARA BOTELLAS PET, COMPUESTA POR:

- Estiro-sopladora rotativa EBS 10 KL ERGON en ECOBLOC® ERGON con monobloque HEVF/ECO 60/94-12/94
- EASY CAP 40
- Cintas transportadoras
- Enfajadora CSK 40 F ERGON
- Sistema automático de paletización APS 1570
- Subcontrataciones: etiquetadora, control de nivel y tapón, marcadora, sistema automático de envolvimiento de palets



BEPENSA BEBIDAS

SUMÉRGETE EN LA HISTORIA

En la península de Yucatán, una fértil llanura que se extiende hasta el Mar Caribe, se pueden descubrir sitios mayas de gran importancia como Chichén Itzá y Uxmal, así como disfrutar del esplendor de playas y un mar impresionante. Yucatán es también la tierra donde el agua potable proviene de pozas naturales formadas por la lluvia, conocidas como "cenotes" o "piscinas sagradas", que son cuevas kársticas que esconden lagos cristalinos. Y cuando hablamos de agua, no podemos pasar por alto a empresas como Embotelladora Bepensa, que, para satisfacer la creciente demanda del mercado de agua embotellada bajo la marca Cristal, recientemente se ha dirigido a SMI y ENOBERG para el suministro de una línea completa para el embotellado y envasado en botellas de PET de 0,335 L / 0,5 L / 0,6 L / 1 L y 1,2 L.



UNA SÓLIDA RELACIÓN DE CONFIANZA

GRACIAS A LA FLEXIBILIDAD, ACTUALIDAD Y EFICIENCIA

➤ EL MERCADO DEL AGUA EMBOTELLADA EN MÉXICO

Los volúmenes de agua embotellada en México han estado en constante crecimiento durante varios años y, según estudios de mercado confiables, se prevé un aumento medio anual del 3 al 4% desde 2024 hasta 2028, con tasas de crecimiento superiores para el segmento de agua natural en comparación con el agua con gas. Además, se estima un consumo medio per cápita durante 2024 de aproximadamente 250 litros.

La línea instalada en Cancún es la primera de las tres líneas para el embotellado y el empaquetado de agua natural de la marca Cristal, suministradas por SMI y ENOBERG a Bepensa Bebidas. La segunda se ha instalado en la planta de Mérida, también en México, y la tercera en la planta de la República Dominicana. La colaboración entre Bepensa Bebidas, SMI, ENOBERG y la filial mexicana Smicentroamericana es el resultado de una histórica y duradera asociación estratégica que permite a Bepensa contar con máquinas y equipos de elevado contenido tecnológico y beneficiarse de una asesoría técnica, comercial y de posventa ágil y eficiente. El proyecto que llevó a Bepensa Bebidas a adquirir tres nuevas líneas de embotellado y empaquetado para el agua natural Cristal se centró en pocos pero fundamentales aspectos: la necesidad de una solución de línea eficiente y extremadamente flexible para trabajar con cinco formatos diferentes de botellas de PET en la misma línea de producción, seguida por la rapidez en los cambios de formato y la celeridad en la entrega e instalación de las plantas. La nueva línea proporcionada a Embotelladora Bepensa Cancún, destinada al embotellado del agua de la marca Cristal, incluye un sistema integrado ECOBLOC® ERGON compuesto por una estiro-sopladora compacta EBS 10 KL ERGON de SMI y un sistema de llenado volumétrico electrónico para agua natural HEVF/ECO 60/94-12/94 de ENOBERG. Para el empaquetado secundario y terciario, la empresa mexicana ha optado por una solución que incluye una enfajadora de solo film CSK 40 F ERGON y un sistema de paletización APS 1570 ERGON, ambos fabricados por SMI.

DESIGNED
& MADE IN ITALY

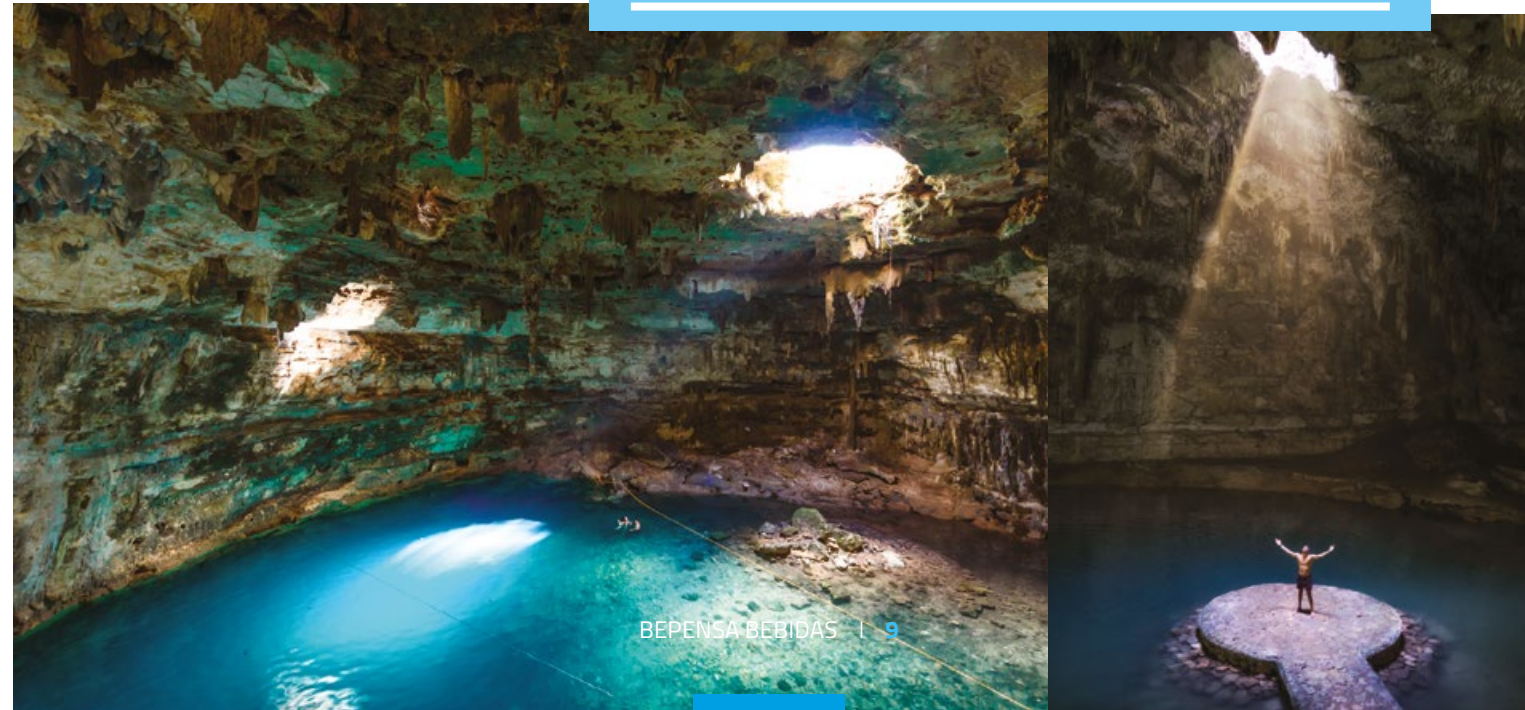
MÉXICO

LA MAGIA DE UN MUNDO ANTIGUO



➤ **CENOTES. AGUA Y RECURSOS SAGRADOS PARA LOS MAYAS**

Hace aproximadamente 66 millones de años, el impacto de un asteroide de 15 km de diámetro en la península de Yucatán creó un cráter de 200 km de ancho, dentro del cual fluyó agua, formando miles de cavidades. A lo largo de los milenios, algunas de estas cavidades de piedra caliza se colapsaron, mientras que otras se erosionaron, formando una densa red de cuevas inundadas: los "cenotes". Para la civilización maya, estas cavidades llenas de agua eran consideradas entradas sagradas a través de las cuales se podía comunicar con el oscuro mundo de Xibalbá, donde habitaban los dioses y los espíritus de los difuntos. Hoy en día, los "cenotes" ofrecen el 95% del agua potable a la población local y la posibilidad para los visitantes de practicar snorkel y buceo en sus piscinas. Con techos similares a catedrales y aguas ricas en minerales, se han convertido en una de las atracciones naturales más famosas de la región de Yucatán, aunque miles de estas cuevas siguen escondidas bajo la frondosa jungla.



AGUA RECURSO UNIVERSAL

El agua es una fuente de vida, un derecho de todos; es un bien no renovable y potencialmente agotable. De aquí la importancia del comportamiento de las empresas embotelladoras al adoptar sistemas de producción sostenibles y responsables. Embotelladora Bepensa es una empresa socialmente responsable que contribuye activamente al desarrollo económico y social del entorno en el que opera. Los certificados y reconocimientos recibidos del Ministerio del Medio Ambiente atestiguan el sistema de producción limpio y sostenible adoptado por esta importante empresa mexicana. La compañía de Cancún se encuentra constantemente comprometida en mejorar la eficiencia hídrica de las actividades de su planta y en reducir el consumo de agua en relación con los litros de bebida producidos; un elemento clave en la consecución de estos objetivos son las inversiones continuas en

innovación tecnológica, que incluyen la reciente instalación de maquinaria SMI y ENOBERG en Cancún, Mérida y la República Dominicana para el embotellado de agua de la marca Cristal. Esta última se envasa en botellas compuestas al 100% de otras botellas, gracias a tecnologías y procesos de reciclaje que transforman el PET de manera segura; el resultado es una botella azul completamente reciclada y reciclable que mantiene la calidad y frescura del agua.



SOLUCIONES SMI Y ENOBERG

➤ BEPENZA EN FOCO

Bepensa es el tercer grupo embotellador de Coca Cola en México. Fundado en 1946 en Mérida, en el estado mexicano de Yucatán, por Fernando Ponce G. Cantón. Hoy en día, es una realidad industrial multinacional activa en el sector automotriz y de bebidas, compuesta por 40 empresas agrupadas en cinco divisiones (Bebidas, Industrial, Motriz, Capital y Spirits), que cuenta con una fuerza laboral de más de 15,000 personas. El ramo de bebidas dispone de instalaciones de embotellamiento y envasado en México, Estados Unidos y la República Dominicana, desde donde salen cada día millones de unidades de 59 marcas diferentes, muchas de las cuales son líderes globales en sus respectivas categorías, satisfaciendo las necesidades de más de 350,000 clientes y millones de consumidores.

En términos de volumen de ventas, la división Bepensa Bebidas S.A. de C.V. es el tercer embotellador más importante en México y Estados Unidos, y el quinto en América Latina. Esta importante realidad industrial produce, comercializa y distribuye un portafolio de 35 marcas de The Coca-Cola Company, en particular refrescos, agua y bebidas listas para beber.

PARA EMBOTELLADORA BEPENSA

Bepensa Bebidas está constantemente comprometida en satisfacer las necesidades de los consumidores, ofreciendo productos de alta calidad en prácticos formatos de embalaje. Cada planta de embotellado en envases PET es gestionada por la empresa mexicana de manera socialmente responsable, reduciendo al máximo la cantidad de plástico utilizado, sin alterar las funcionalidades y la apariencia de los envases.

Las recientes inversiones para la instalación de tres nuevas líneas de producción dentro de las fábricas de Cancún, Mérida y República Dominicana se han centrado en la necesidad de contar con instalaciones multi-formato sumamente flexibles para poder cambiar rápidamente de un lote de producción a otro; un desafío complicado, considerando que el sistema productivo tradicional de Bepensa siempre se ha basado en líneas mono-formato. Otra solicitud de la empresa a SMI y ENOBERG ha sido la de contar rápidamente con las nuevas instalaciones para responder a la creciente demanda del mercado de agua embotellada Cristal.

Un gran trabajo en equipo entre el cliente y los proveedores ha permitido alcanzar todos los objetivos establecidos, gracias a lo cual Bepensa ha conseguido la competitividad de mercado requerida y ha preservado la calidad de los productos embotellados y empaquetados.

➤ ESTIRO-SOPLADORA ROTATIVA EBS 10 KL ERGON

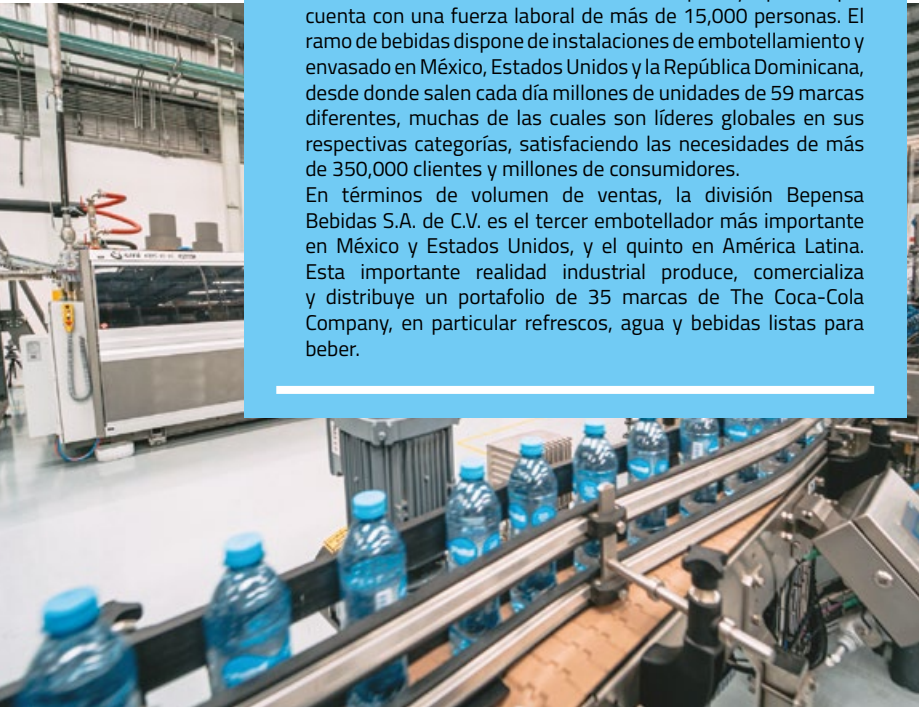
Funciones: estiro-soplado, llenado y taponado de botellas PET de agua natural de 0,355 L / 0,5 L / 0,6 L / 1 L y 1,2 L a una velocidad máxima de 24.000 botellas/hora.

➤ Características principales:

- cambio de formato sencillo y rápido, fundamental para pasar rápidamente de un formato de botella a otro dentro de una línea de producción multiformato
- estructura compacta, gracias a que la sección de calentamiento de preformas está integrada con la sección de estirado-soplado
- reducción de costos de transporte
- instalación y puesta en marcha de la máquina de manera simple y rápida
- reducción del consumo energético: la rueda de estirado-soplado está equipada con varillas de estirado motorizadas controladas por accionamientos electrónicos, que no requieren aire comprimido. Además, el consumo de corriente es inferior al de soluciones con motores lineales
- válvulas de alto rendimiento y bajo volumen muerto (~50%) que garantizan tiempos reducidos de pre-soplado y soplado, así como una mejor calidad de las botellas producidas
- consumo reducido del horno: pasos de cadena optimizados en función del diámetro de la preforma
- calentamiento de preformas de alta eficiencia, gracias a una distribución uniforme del calor
- menor intervención mecánica: el servomotor se ajusta automáticamente según la velocidad de producción
- interfaz HMI simple e intuitiva
- menor desgaste y mayor precisión en la gestión del soplador: manipulación de las pinzas basada en pinzas de preforma/botellas sin muelles, dotadas de levas desmódrómicas
- fácil gestión y mantenimiento.



WATCH THE
FULL VIDEO



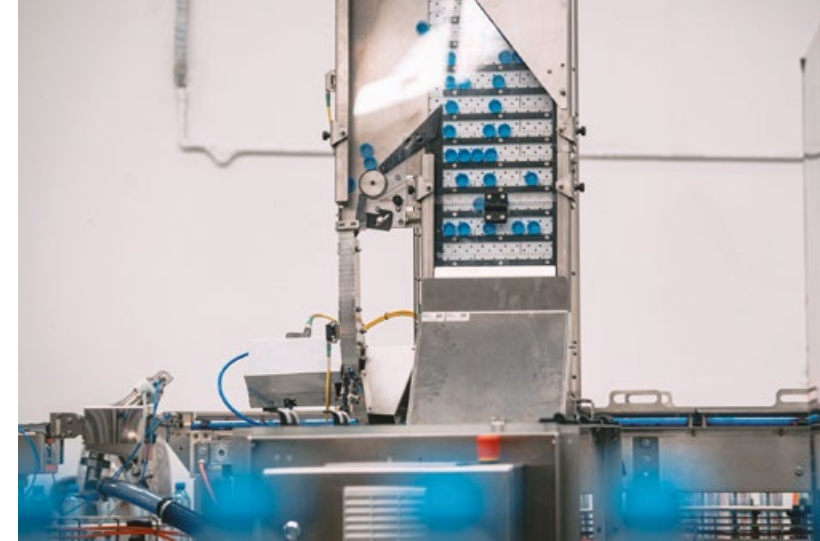


➤ **LLENADO Y TAPADO MONOBLOQUE HEVF/ECO 60/94-12/94 EN CONFIGURACIÓN ECOBLOC® CON LA ESTIRO-SOPLADORA**

Funciones: Llenado y taponado de botellas PET de agua natural Cristal de 0,355 L / 0,5 L / 0,6 L / 1 L y 1,2 L.

➤ **Características principales de la instalación:**

- sistema de llenado con caudalímetros de alta precisión instalados cerca de cada grifo
- estructura completamente fabricada en acero inoxidable AISI 304
- aislamiento de la cámara de llenado respecto al ambiente exterior, gracias a juntas instaladas en las compuertas, la cubierta superior y un sistema de soplado de aire que permite generar una sobrepresión de aire estéril dentro del entorno de trabajo, protegiéndolo de agentes externos y permitiendo la recirculación del aire
- superficie de la máquina inclinada hacia los puntos de drenaje: esta solución garantiza el drenaje de líquidos desde la llenadora hacia el exterior, evitando estancamientos y logrando un mayor nivel de higiene
- las partes en contacto con el producto están fabricadas en acero inoxidable AISI 316
- cambios de formato de botella rápidos y sin herramientas
- botellas falsas (para el lavado CIP de las tuberías) de inserción automática: solución que permite un mayor nivel de higiene y un considerable ahorro de tiempo para la preparación de la máquina para el lavado CIP
- fácil acceso a todas las partes de la llenadora para un mantenimiento completo y eficiente.



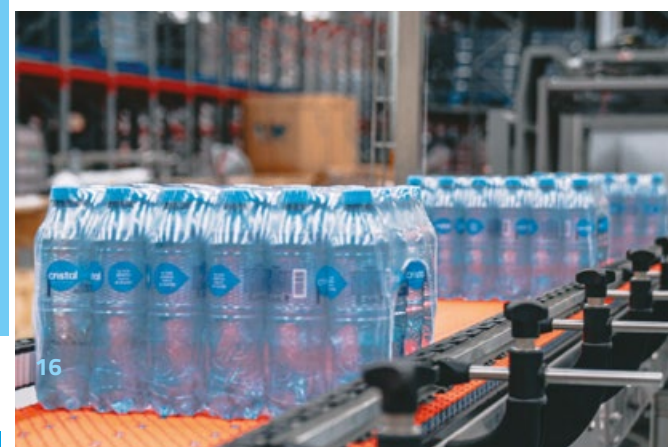
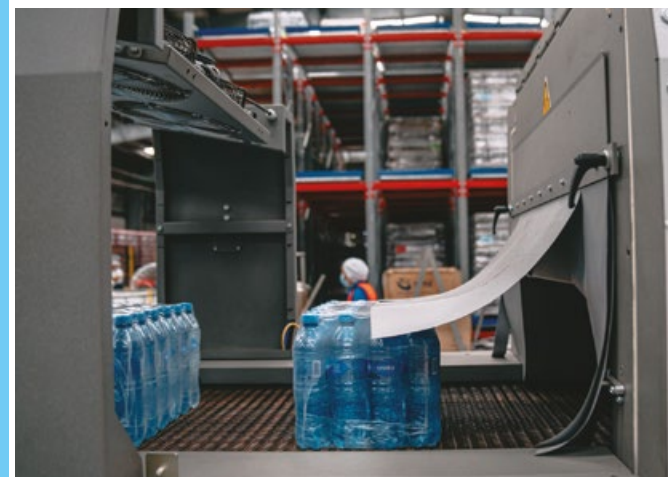
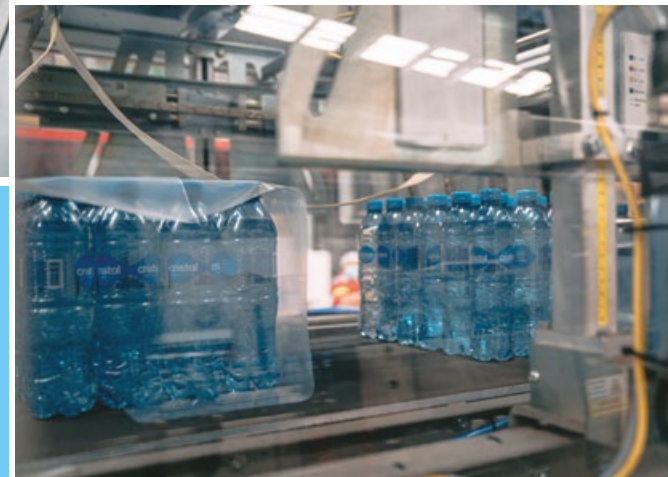
➤ **ORIENTADOR DE TAPONES EASY-CAP 40M**

Funciones: extrae los tapones de la tolva y los orienta correctamente hacia la línea de embotellado.

➤ **Características principales del sistema:**

- orientador de tapones por gravedad
- estructura muy compacta, adecuada para cualquier tipo de disposición del espacio
- fabricado en acero AISI 304
- funcionamiento suave y lineal, para transportar únicamente los tapones correctamente orientados
- sistema adecuado para diversos tipos de tapones de plástico
- interfaz de operador "amigable", que permite un uso fácil y eficiente de la máquina por parte del operador.





➤ SISTEMA AUTOMÁTICO DE PALETIZACIÓN APS 1570 ERGON

Contenedores empaquetados: fardos en solo film provenientes de la enfaajadora CSK 40 F ERGON (paquetes de 6x4 de botellas de 0,355 / 0,5 y 0,6 L, y paquetes de 4x3 de botellas de 1 L y 1,2 L).

Palets realizados: 910x910 mm. Las botellas de 0,355 y 0,5 L en 7 capas; las botellas de 0,6 L en 6 capas, mientras que los formatos de 1 L y 1,2 L en 5 capas.

Características principales de la instalación:

- sistema monocolumna de dos ejes cartesianos, extremadamente flexible y fácilmente adaptable a las condiciones logísticas del área de final de línea
- sistema compuesto por diversos módulos configurables de personalizada forma según las necesidades de paletización
- el paletizador instalado en Bepensa empaqueta los fardos en solo film, pero el sistema también es adecuado para la paletización de cartones, bandejas y paquetes en general
- reducción de costos de mantenimiento y bajos consumos energéticos, gracias a la simplicidad mecánica de la máquina y al uso de componentes de origen robótico
- sistema de automatización y control sencillo e intuitivo.



➤ ENFAJADORA CSK 40 F ERGON

Contenedores envasados: botellas de PET de 0,355 L, 0,5 L, 0,6 L, 1 L y 1,2 L.

Formatos de embalaje realizados: formato 6x4 en película para las botellas de 0,355 L, 0,5 L y 0,6 L; formato 4x3 en película para las botellas de 1 L y 1,2 L.

Características principales de la envasadora:

- máquina equipada con un sistema motorizado de guías oscilantes en la entrada, que facilita el correcto encauzamiento de los envases a granel sobre una banda transportadora con cadenas de material termoplástico de bajo coeficiente de fricción
- agrupamiento de los envases a granel en el formato deseado realizado de manera continua mediante pletinas y barras de separación sincronizadas electrónicamente
- unidad de corte de film de diseño compacto, donde la cuchilla es accionada por un motor brushless de transmisión directa "direct-drive", lo que hace más precisa la operación de corte y simplifica el mantenimiento
- nuevos motores ICOS, dotados de accionamiento digital (driver) integrado, que simplifican el cableado de la máquina y aseguran una mayor eficiencia energética, menor ruido y reducción del desgaste de los componentes
- el túnel de termoretracción instalado en Bepensa cuenta con una cadena metálica y lubricación capaz de asegurar una mejor unión de la película por debajo del paquete
- el túnel gestiona de manera eficiente y homogénea la distribución de los flujos de aire caliente sobre toda la superficie del paquete en formación
- consumos energéticos reducidos y máxima compatibilidad ambiental de los procesos productivos
- sistema opcional de ajustes automáticos para el cambio de formato
- máquina equipada con dispositivos adicionales opcionales para garantizar una alta calidad del paquete final, como la banda adicional de 1.150 mm dispuesta en la salida del túnel para el rápido enfriamiento de los paquetes.



DE KANKUN A CANCÚN

En el pasado conocida como Kankun, que en lengua maya significa “olla de serpientes”, la ciudad de Cancún era hasta principios del siglo pasado una aldea remota que contaba con pocas familias de pescadores. El desarrollo económico de la ciudad comenzó en los años sesenta, cuando el área de Cancún fue seleccionada como una de las localidades más adecuadas para la construcción de infraestructuras turísticas a gran escala, convirtiéndose en poco tiempo en uno de los destinos más populares del mundo para vacaciones de playa y excursiones culturales.

NATURALEZA, HISTORIA, MÚSICA Y CULTURA... COLOMBIA ESTÁ LLENA DE BELLEZAS Y LUGARES ESPECIALES, COMO BUGA, UNA JOYA ESCONDIDA EN EL CORAZÓN DE LA REGIÓN DEL VALLE DEL CAUCA, DONDE TAMBIÉN ES POSIBLE ENCONTRAR EMPRESAS DE EXCELENCIA COMO FADEPLAST, QUE, PARA LA PRODUCCIÓN DE BOTELLAS PET PARA "PRIVATE LABELS", HA ELEGIDO LAS ESTIRO-SOPLADORAS COMPACTAS SMI DE LA SERIE EBS K ERGON.

FADEPLAST

➤ **SECTOR CONVERTING**

FADEPLAST Buga S.A.S. - Grupo QBCo
Guadalajara de Buga, Colombia

➤ Estiro-sopladoras rotativas EBS 4 K ERGON



COLOMBIA

ENTRE TRADICIÓN E INNOVACIÓN

Un viaje a Colombia es una inmersión en la historia, la cultura y la naturaleza. Este país, con más de 50 millones de habitantes, no solo destaca por ciudades maravillosas como Bogotá, Medellín, Cali y Cartagena, sino también por el colorido Carnaval de Barranquilla, el segundo más importante de América Latina después del de Río de Janeiro. Además,

Colombia sorprende por sus bellezas naturales, como la cordillera de la Sierra Nevada de Santa Marta y el Parque Nacional Tayrona. Si se busca una gema escondida, Buga es, sin duda, la ciudad ideal. Buga, oficialmente conocida como Guadalajara de Buga, es una pintoresca localidad en el corazón del departamento del Valle del Cauca, en la parte occidental del país. Se caracteriza por su atmósfera auténtica y

relajada, su encanto colonial y la presencia de la gran Basílica de Nuestro Señor de los Milagros, un lugar de culto que atrae cada año a miles de peregrinos. Además, Buga es la sede de Fadeplast, una empresa líder en la producción de envases de PET para terceros, que forma parte del Grupo QBCo, una de las principales realidades industriales de Colombia.

GRUPO QBCo

UN SOCIO SÓLIDO QUE TRANSFORMA LAS IDEAS DE LOS CLIENTES EN REALIDAD

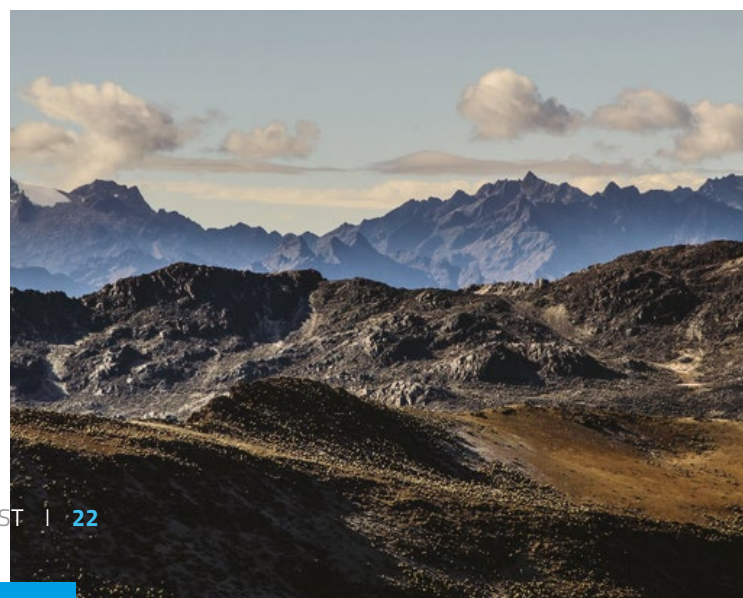
El Grupo colombiano QBCo es un aliado estratégico para numerosas empresas que operan en el sector de la producción y el envasado de salsas, margarina, aceite, vinagre, mermeladas, bebidas, embutidos, lácteos, quesos, mezclas secas y productos veganos. En este ámbito industrial, cada operador comercializa una gran variedad de marcas, por lo que el éxito de un producto en el mercado también depende de la correcta combinación entre el producto en sí y el envase a través del cual llega a los consumidores. La capacidad de atraer la atención de los compradores es, por ejemplo, una ventaja considerable frente a aquellos que se presentan

con un "look" menos atractivo o más anónimo en los estantes de los puntos de venta. Sin olvidar que el proceso que va desde la idea de lanzar un nuevo producto hasta el momento de su efectiva introducción en el mercado puede ser muy largo y exigente, especialmente para muchas "start-ups" alimentarias. Por esta razón, muchos productores confían en las competencias y la profesionalidad de "co-packers" como QBCo, cuya estructura se ocupa de las necesidades de los clientes ofreciendo un servicio integral, que abarca desde la planificación de la producción hasta la venta y distribución de los productos, garantizando una elevada flexibilidad en los tiempos de procesamiento de las diversas marcas y una

entrega oportuna. Las numerosas y variadas actividades de producción de este conglomerado colombiano se llevan a cabo en 8 instalaciones tecnológicamente avanzadas ubicadas en áreas estratégicas y de fácil acceso a materias primas; entre ellas se encuentra la planta de Fadeplast en Buga, que se extiende sobre una superficie de 1500 m², cuyos procesos productivos cuentan con las más importantes certificaciones de calidad.



MÁS INFORMACIÓN
SOBRE EL GRUPO QBCo



PRODUCCIÓN DE BOTELLAS DE PET POR ENCARGO

Fadeplast Buga S.A.S. opera en el sector de la producción de una amplia gama de productos plásticos. Fundada en 2013, la empresa colombiana se destaca actualmente entre los operadores del sector "converter", es decir, los productores de envases destinados principalmente a las plantas de las empresas del sector "food & beverage". En poco más de una década, Fadeplast ha alcanzado una posición destacada gracias a un crecimiento constante en su facturación; un éxito empresarial que ha hecho necesario realizar una serie de

inversiones en nuevas tecnologías para hacer frente a la fuerte demanda de botellas vacías proveniente del mercado. Para satisfacer estas necesidades, la empresa de Buga ha recurrido a SMI para la adquisición de una cuarta sopladora rotativa compacta modelo EBS 4 K ERGON, que se suma a las tres ya proporcionadas anteriormente. Desde 2019, Fadeplast produce una gran variedad de envases en PET y rPET utilizando las sopladoras SMI de última generación de la serie EBS K ERGON, una gama de máquinas compactas de alto rendimiento que integran en un único módulo

el horno de calentamiento de preformas y la sección de estiro-soplado. Esta es la solución ideal para proporcionar al usuario de la planta una alta flexibilidad y máxima eficiencia en la producción de diferentes tipos de envases destinados al envasado de agua, bebidas carbonatadas, aceite, salsas, detergentes para el hogar, entre otros. La serie EBS K ERGON de SMI ofrece la ventaja de permitir la realización de cambios de formato de manera sencilla y rápida, así como operaciones de gestión y mantenimiento de la máquina con gran facilidad.

CUIDANDO NUMEROSAS MARCAS

Fadeplast nace con el objetivo de responder a las innumerables solicitudes de empresas productoras de bebidas, alimentos, detergentes, etc., que requieren una amplia gama de envases en PET y rPET vacíos para el envasado de sus marcas. Muchos operadores del sector, especialmente aquellos de menor tamaño, realizan en sus instalaciones producciones muy variadas, lo que requiere que deban cambiar frecuentemente de formato, alternando entre diferentes tipos de botellas o configuraciones de embalaje. Estas empresas, por tanto, deben confiar en la tecnología y la profesionalidad de firmas como Fadeplast para disponer de los envases que necesitan, sin tener que invertir en la compra de una

máquina de estiro-soplado para producirlos internamente.

Los clientes que acuden a la empresa colombiana de Buga saben que pueden contar con la experiencia y atención de un socio experto, capaz de asistirles en cada fase del proceso productivo y en la elección de las materias primas. Para el soplado de botellas de alta calidad y alto rendimiento, Fadeplast utiliza las mejores materias primas disponibles en el mercado e invierte continuamente en nuevas tecnologías que aseguran una elevada competitividad, como lo demuestra la adquisición de cuatro máquinas de estiro-soplado compactas de la serie EBS K ERGON de SMI.



➤ ¿POR QUÉ MUCHAS EMPRESAS COMPRAN BOTELLAS VACÍAS EN EL MERCADO?

- Porque el embotellador puede disponer de los envases necesarios de manera oportuna sin tener que invertir en la compra de una sopladora de botellas.
- Porque el "outsourcing" es una solución eco-sostenible, dado que los "convertidores" como Fadeplast cuentan con instalaciones de última generación que reducen las emisiones de CO₂.
- Porque las pequeñas y medianas empresas del sector se benefician de la experiencia, profesionalidad y apoyo de quienes se dedican exclusivamente a la producción de envases.
- Porque al adquirir envases vacíos, los productores de bebidas y alimentos pueden concentrarse en las actividades de embotellado, envasado y distribución.

SOLUCIONES SMI PARA FADEPLAST



➔ MENOS PLÁSTICO, MÁS VIDA.

La investigación y el desarrollo de nuevas soluciones, junto con las inversiones en nuevas tecnologías y equipos de vanguardia, han permitido a Fadeplast Buga especializarse en la producción de envases más ligeros y ecológicos que los tradicionales, lo que permite a los clientes ahorrar en el material de las preformas. Gracias al uso de máquinas de estirado y soplado eficientes, además, durante el proceso de soplado la empresa colombiana logra obtener una perfecta distribución del material en las paredes del envase y soplarlo con el menor peso posible. Fadeplast utiliza preformas de alta calidad y 100% reciclables, en perfecta sintonía con los innovadores conceptos del sistema de producción "bottle to bottle".

Los envases fabricados son aptos para alimentos, ya que se soplan con aire comprimido filtrado a través de dispositivos especiales que evitan el paso de bacterias y, por lo tanto, la contaminación de los productos a embotellar. Además, la empresa de Buga produce una amplia variedad de envases para los operadores del sector de los detergentes, la limpieza y el aceite.



➔ ESTIRO-SOPLADORA ROTATIVA EBS 4 K ERGON

Funciones: estirado-soplado de botellas en PET y rPET de diversas capacidades.

Las ventajas de la estiradora-sopladora EBS K en la producción para terceros:

- instalación que satisface las necesidades de flexibilidad, economía y eficiencia en producciones a gran escala
- cambio de formato sencillo y rápido, para poder pasar de un formato de botella a otro rápidamente y adaptarse de inmediato a las cambiantes exigencias de los clientes de las empresas "converting"
- estructura compacta y ergonómica de la máquina: la sección de calentamiento de preformas está integrada en un único módulo con la sección de estirado-soplado de las botellas
- tecnología con alta flexibilidad y alto rendimiento, capaz de trabajar con diversos formatos en una misma máquina (de 0,2 L a 3 L)
- solución adecuada también para la producción de envases ligeros y reciclables
- fácil gestión y mantenimiento: la sopladora tiene una altura reducida y, por lo tanto, no necesitan escaleras para las operaciones de mantenimiento; además, los cuadros eléctricos están agrupados en una única zona de fácil acceso
- instalación equipada con sistema de recuperación de aire de doble etapa montado de serie
- paneles del horno de ahorro energético con distribución uniforme del calor
- reducción del consumo energético: la mesa de estirado-soplado está equipada con varillas de estirado motorizadas controladas por accionamientos digitales, que no requieren aire comprimido
- reducción del consumo del horno: pasos de cadena optimizados en función del diámetro de la preforma
- reducción de los tiempos de pre-soplado y soplado, y mejor calidad de las botellas producidas
- menor desgaste y mayor precisión en la gestión de la sopladora, gracias al movimiento de las pinzas basado en un sistema de pinzas para preformas/botellas sin muelles, equipadas con levas desmodrómicas
- panel de control con una interfaz de operador simple e intuitiva.



BUGA

UNA JOYA OCULTA

Guadalajara de Buga, o simplemente Buga, es una de las ciudades más antiguas de Colombia. Fundada en 1555 por Giraldo Gil de Estupiñán bajo la orden del conquistador español Sebastián de Belalcázar, esta localidad fue el hogar de muchas familias adineradas procedentes de España. Hoy en día, es una encantadora ciudad de más de 100,000 habitantes situada en el corazón de la región del Valle del Cauca y un destino importante para muchos colombianos que la visitan por motivos religiosos, gracias a la presencia de la

Basílica del Señor de los Milagros. Buga está rodeada por la belleza natural del Valle del Cauca, mientras que la cercanía de la ciudad a los Andes ofrece paisajes impresionantes, como el lago Sonso. El lugar también ofrece una excelente combinación de cultura, historia y vida cotidiana que permea las calles adornadas con edificios bien conservados; estos últimos, con sus fachadas coloridas y sus tradicionales techos de tejas, reflejan la larga historia de la ciudad que se remonta a la era colonial española.

➤ VALLE CAUCA, LA RUTA DE LAS EMOCIONES.

El Valle del Cauca es una región fértil del occidente de Colombia, donde, gracias a su particular ecosistema, se produce una gran cantidad de caña de azúcar. Es un valle rodeado por la Cordillera de los Andes, caracterizado por selvas, pantanos y playas en el Pacífico.

El Valle del Cauca también es una ruta de emociones que abarca naturaleza, música y cultura, y permite descubrir la Reserva Natural de San Cipriano, una selva tropical virgen adornada por numerosas cascadas, donde se puede practicar avistamiento de aves, avistamiento de ballenas o visitar el museo de la caña de azúcar.



**CARTONADORA PICK & PLACE
CON DOBLE PINZA DE AGARRE**

ACP 22 S ERGON

ACP 22 S ERGON

UNA ENCARTONADORA PICK & PLACE CON DOBLE PINZA DE AGARRE

Años después del lanzamiento de los modelos de cartonadoras ACP 20 ERGON con sistema "pick & place" adecuados para la producción de cajas de cartón de estilo americano (RSC), SMI presenta el nuevo modelo ACP 22 S ERGON, caracterizado por contar con doble pinza de agarre para sujetar los productos a empaquetar.



➤ EN LA SECCIÓN DE ENTRADA

el producto a embalar, que debe llegar ya canalizado, es transportado por una cinta con cadenas de material termoplástico de bajo coeficiente de fricción.

➤ EN LA SECCIÓN CENTRAL

de la encartonadora se llevan a cabo las operaciones de formación de las cajas de cartón, inserción de productos y cierre del paquete. Un dispositivo de movimiento alternativo, equipado con ventosas de succión al vacío, recoge las planchas de cartón pre-plegadas del almacén de cartones (que se encuentra situado en el exterior de la máquina) y las abre, formando la caja RSC. Los dispositivos especiales plegadores se encargan entonces de cerrar las solapas laterales inferiores del envase, tras lo cual un brazo especial dotado de doble pinza de agarre se encarga de tomar todos los productos que llegan por la cinta transportadora y colocarlos con delicadeza dentro de las dos cajas recién formadas. Así, la doble pinza de agarre actúa como dispositivo "pick & place".

➤ EN LA SECCIÓN DE SALIDA

del sistema, unas aletas superiores laterales accionadas por un cilindro semi-rotativo mantienen presionadas las paredes de la caja recién formada, cuya cierre final se realiza mediante cinta adhesiva.



→ LOS PUNTOS FUERTES DE LA NUEVA ACP

La cartonadora ACP 22 S ERGON es una máquina versátil con una velocidad de hasta 25 paquetes/minuto (dependiendo del producto procesado), adecuada para el embalaje de varios tipos de contenedores tanto cilíndricos como personalizados. Las secciones de alimentación del producto, formación de la caja de cartón americano, formación del paquete y cierre de la caja conforman una unidad integrada dentro de un marco "monobloque"; todas las operaciones se realizan en la misma máquina, que representa una solución compacta que puede instalarse en cualquier planta de producción, incluso de pequeñas dimensiones.

→ VENTAJAS

- Proceso de embalaje de tipo alterno (stop & go) mediante sistema "pick & place"
- almacén de cartones ergonómico y con carga de troqueles facilitada
- posibilidad de superponer el producto durante la inserción en la caja
- embalaje de diversas tipologías de envases para productos alimentarios y no alimentarios, incluidos envases ovalado (champú, detergentes, productos para el hogar, etc.) y briks (té, jugos, etc.)
- solución adecuada también para productos delicados (vinos, espumosos, licores), ya que no daña las etiquetas durante el embalaje (modelo equipado con dispositivo para la inserción de separadores de cartón)
- acceso a la máquina facilitado
- reducción del desgaste mecánico y mantenimiento.

LAS BOTELLAS CAMBIAN DE ASPECTO

Y SE DESPOJAN DE LA ETIQUETA

El "packaging" es un elemento estratégico para el éxito comercial del producto que contiene; por lo tanto, su elección es un aspecto que puede influir significativamente en la rentabilidad de la actividad productiva y en las políticas de sostenibilidad de las empresas. Este último aspecto, en particular, está dictando las reglas para el desarrollo de nuevas soluciones de embalaje compatibles con la creciente atención que los consumidores prestan a esta temática. De aquí surge la necesidad de crear soluciones de packaging sostenibles que, además de la función primaria de proteger los productos, deben asegurar un reducido impacto ambiental y ayudar a

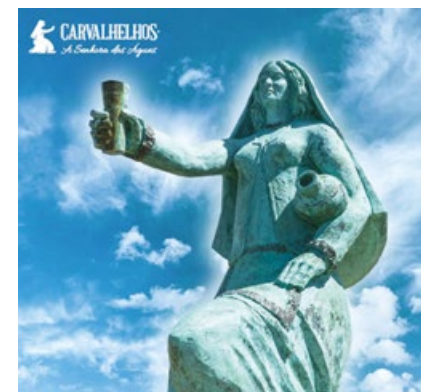
los usuarios finales a realizar una correcta separación de residuos. La sostenibilidad en el ámbito de las soluciones de embalaje también se expresa a través de la creatividad, mediante el diseño de envases y empaques que priorizan la reciclabilidad y el respeto por el territorio. En el ámbito del embalaje primario, por ejemplo, SMI se ha comprometido durante mucho tiempo con el ecodiseño, es decir, el desarrollo de envases más ligeros y sostenibles, fabricados en rPET y sin etiqueta. Este último aspecto es una tendencia que se está difundiendo cada vez más entre las principales marcas del sector de "bebidas". La empresa portuguesa Carvalhelhos, por ejemplo, gracias a la colaboración con SMI, ha

creado una botella de 0,5 L en rPET con fondo plano, sin etiqueta de papel o plástico, para mejorar y facilitar el reciclaje de los materiales. La zona de la botella reservada para la etiqueta ha sido eliminada suprimiendo las nervaduras presentes en las soluciones tradicionales; como consecuencia, gracias a una combinación innovadora de relieves y bajorelieves en el cuerpo de la botella, se utiliza un espacio mayor para grabar el logotipo y el nombre de la marca y una serie de informaciones que generalmente están presentes en la etiqueta. Esta solución ha permitido reproducir la misma información también en braille.



CARVALHELHOS

A Senhora das Águas



LA BOTELLA SIN ETIQUETA OFRECE DIVERSAS VENTAJAS. AQUÍ LAS PRESENTAMOS.

Para el medio ambiente y el consumidor:

- solución eco-sostenible, ya que la botella de PET puede ser reciclada al 100%
- mejor y mayor cumplimiento de la legislación medioambiental en términos de reciclaje
- eliminación de la etiqueta de papel o plástico; aunque estén fabricadas con materiales reciclables, las etiquetas deben separarse del envase durante las operaciones de reciclaje
- eliminación del uso de pegamento para la aplicación de la etiqueta
- menor cantidad de material de embalaje que debe ser reciclado.

Para el embotellador:

- ahorro en los costos de adquisición de materias primas: etiquetas y pegamento
- ahorro en los costos de almacenamiento de materias primas
- simplificación y optimización del proceso de producción, ya que no se necesita etiquetadora para la aplicación de la etiqueta
- simplificación y optimización del proceso de reciclaje del PET, dado que ya no es necesario separar la etiqueta del envase.



LAS SOLUCIONES "ECO-DISEÑADAS" DESARROLLADAS POR SMI

El estudio de la nueva botella para agua de la marca Carvalhelhos se concretiza con el desarrollo de una solución de "eco-diseño" del envase que no requiere el uso de pegamento ni de etiquetas de papel o plástico, evitando su extracción durante la eliminación y asegurando una mayor pureza del material de PET reciclado. La botella sin etiqueta es más fácil de reciclar al final de su vida, ya que no es necesario eliminar papel y pegamento del envase durante la fase de lavado que precede al reciclaje del PET. El resultado obtenido, además de ser perfectamente compatible con el objetivo de respeto medioambiental, satisface las necesidades estéticas e imagen expresadas por la empresa portuguesa, ya que la nueva botella se destaca en las estanterías de los puntos de venta, capturando la atención de los consumidores.



ENFAJADORAS ECO



UN NUEVO ASPECTO PARA LO ENVASES DE FILM RETRACTIL

El mayor desafío que las empresas del sector "food & beverage" deben enfrentar hoy en día es encontrar el equilibrio adecuado entre la calidad de los productos, la satisfacción de los consumidores y el respeto por el medio ambiente.

En el ámbito del embalaje secundario, se

registran constantes cambios en los tipos de envases requeridos por el mercado, con un progresivo abandono de las soluciones más tradicionales y un creciente uso de materiales de embalaje más sostenibles. Por ejemplo, el film termorretráctil reciclable que contiene un porcentaje variable de reciclado post-consumo (PCR) puede ser procesado por todas

las enfajadoras y máquinas combinadas SMI, y permite obtener un excelente resultado de calidad, incluso en presencia de film impreso; este material ofrece una alta resistencia y todas las características mecánicas necesarias para una correcta retracción, permitiendo obtener envases de alta calidad, especialmente cuando se utiliza un túnel de la serie UHQ ERGON.



ENFAJADORAS ECO | 38

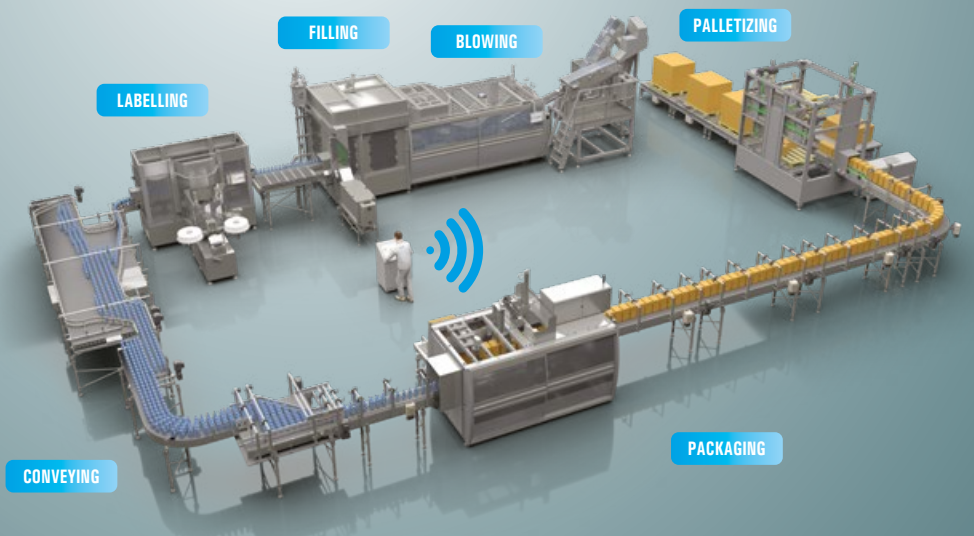
DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.

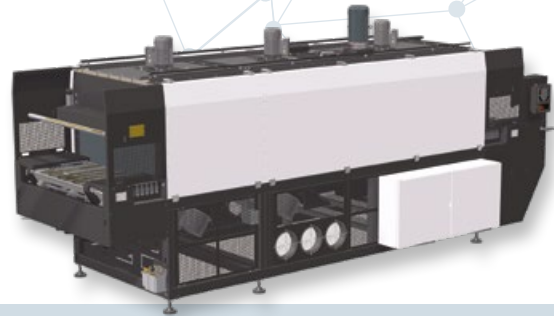


| +39 0345 40 111 | info@smigroup.it | www.smigroup.it |

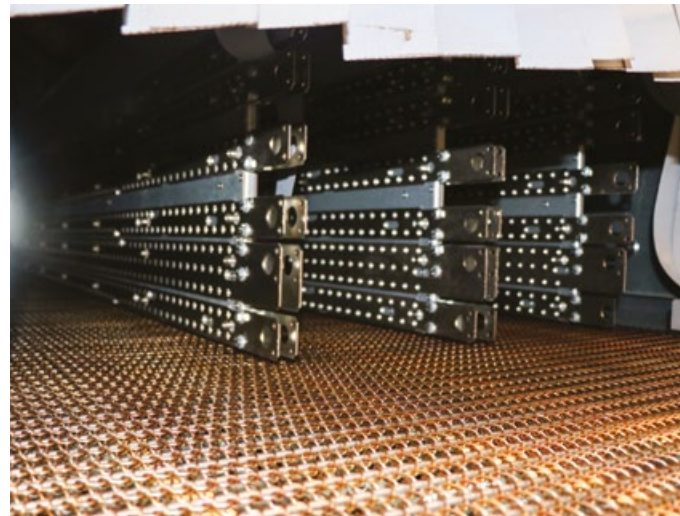


TÚNEL DE TERMORRETRACCIÓN

SERIE UHQ ULTRA HIGH QUALITY



Los túneles de termoretacción son el elemento más crítico en el proceso de envasado en film, ya que la calidad de los paquetes producidos depende en gran medida de la eficiencia operativa de estas máquinas, que también deben garantizar al usuario un bajo consumo energético y una alta compatibilidad ambiental. La estrategia de SMI para el desarrollo de soluciones de packaging cada vez más sostenibles ha llevado a la introducción de los nuevos modelos de túneles de termoretacción de la serie UHQ (Ultra High Quality), adecuados para la producción de paquetes en simple, doble o triple pista estéticamente perfectos.



➤ LOS TÚNELES DE LA SERIE UHQ CUMPLEN ADECUADAMENTE CON LOS REQUISITOS AMBIENTALES PRESENTES Y FUTUROS, GRACIAS A UNA SERIE DE ELEMENTOS INNOVADORES:

- Uso de soluciones técnicas de nueva concepción que reducen drásticamente las pérdidas de calor
- ventilación del horno controlada por inversor para la modulación de los flujos de aire según parámetros establecidos
- transportadores internos soplantes que dirigen los flujos de aire hacia los lados del paquete para obtener "bull eyes" regulares y uniformes
- ventilación adicional independiente que produce un flujo de aire dedicado para los transportadores internos soplantes, en los lados del paquete
- cambio automático de formato en los transportadores de aire internos
- temperatura constante durante todo el ciclo de producción
- deflectores infra-cadena independientes entre la entrada y salida del horno, para dirigir el flujo de aire hacia la base del paquete y asegurar la regulación óptima cuando se trabaja en doble y triple pista
- lubricación automática de la cadena del transportador
- transportador de salida equipado con cepillos de limpieza para eliminar posibles residuos de film
- armario eléctrico ubicado en el lateral de la máquina en posición longitudinal con respecto al sentido de marcha del producto, lo que proporciona un mejor aislamiento térmico y fácil acceso para el operador.

SERIE HST ALIMENTADA A GAS METANO



Todas las retractiladoras y máquinas combinadas SMI están disponibles en la versión con túnel de termorretracción alimentado por energía eléctrica (solución estándar) o con túnel alimentado a gas metano; esta última versión es una solución tecnológica innovadora y sostenible, ya que las ventajas económicas (en muchos países del mundo) y ambientales del metano en comparación con el petróleo son innumerables.

Contar con un túnel alimentado a gas natural en lugar de con energía eléctrica es ventajoso sobre todo en lugares donde el gas natural se encuentra disponible a precios competitivos; de hecho, pruebas comparativas han demostrado que, donde existen las condiciones adecuadas, un túnel de termorretracción alimentado a metano permite lograr un ahorro de hasta el 40% en los costos de energía en comparación con la alimentación eléctrica tradicional.



SMICENTROAMERICANA



SMI È VICINA AI CLIENTI DEL MESSICO E DELL'AMERICA CENTRALE

→ ENFOQUE EN EL MERCADO DEL EMBALAJE EN MÉXICO

En 2023, las importaciones desde Italia a México de embalajes y maquinaria para el envasado crecieron un 25,7% en comparación con 2022, confirmando la posición de Italia como líder de mercado en la provisión de soluciones tecnológicas para el embotellado y el envasado.

Desde hace casi treinta años, SMI tiene presencia en el territorio mexicano a través de su filial Smicentroamericana S.A. de C.V., ubicada en la Ciudad de México; se trata de una estructura local cuya presencia es fundamental para poder responder de manera rápida y efectiva a las demandas de un mercado extremadamente dinámico. Entre los principales factores que explican el fuerte dinamismo de las empresas del sector "alimentos y bebidas", se encuentra sin duda el aumento de la demanda de productos envasados por parte de los consumidores, a la cual los operadores deben responder incrementando la capacidad productiva de sus plantas y adoptando sistemas de producción y envasado cada vez más automatizados.

La filial mexicana de SMI se constituyó en 1997 para responder de manera ágil a las evoluciones del mercado y satisfacer las necesidades de los numerosos clientes de la región. Smicentroamericana cuenta actualmente con un equipo de 28 personas, que ofrecen un servicio profesional poniendo a disposición su competencia y experiencia en proyectos de desarrollo de nuevas líneas de embotellado y soluciones ecológicas para el embalaje de diversos tipos de productos. Actualmente, la empresa ubicada en la Ciudad de México ocupa una superficie de 1155 m² destinados a oficinas y almacén de repuestos. La creciente necesidad de expandir su "showroom" ha llevado a Smicentroamericana a invertir en un nuevo y más grande almacén situado al norte de la ciudad; la nueva instalación se extiende sobre una superficie de 500 m² y permite una gestión ordenada de los envíos hacia los clientes y los distribuidores locales.



UNA CHARLA CON PABLO GARCÍA

→ Director General de Smicentroamericana



P: ¿Cómo responde Smicentroamericana al fuerte dinamismo que está caracterizando el mercado mexicano?

R: Smicentroamericana ha llevado a cabo un reacomodo de su estructura organizativa con el objetivo de tener un enfoque directo con los clientes en todos los niveles. Más en detalle, el proceso de reorganización ha dado lugar a un aumento del personal dedicado a los servicios técnicos y comerciales, implementando diferentes figuras de "key accounts" que operan en determinadas áreas geográficas o para tipos de clientes específicos. Para responder a la dinamismo del mercado, también hemos otorgado mayor importancia a las figuras de "gestión de proyectos", fundamentales para asegurar un apoyo directo al cliente desde el inicio hasta el final de nuevos proyectos.

P: ¿Cuáles son las principales solicitudes de los clientes?

R: Las empresas nos piden respuestas cada vez más rápidas en el estudio y elaboración de propuestas técnicas y comerciales necesarias para inversiones en nuevas máquinas o sistemas de línea. Por esta razón, Smicentroamericana asegura a los clientes un monitoreo minucioso y constante de la eficiencia del personal durante todo el ciclo de desarrollo de nuevos proyectos; además, atribuimos igual importancia a la rapidez en la provisión de piezas de repuesto y en el soporte técnico post-venta.

P: ¿Cuál es el apoyo de Smicentroamericana ante las solicitudes de soluciones responsables y sostenibles?

R: La necesidad de hornos a gas ha aumentado en todo el país y Smicentroamericana ha respondido técnicamente con soluciones de vanguardia capaces de reducir la huella de carbono en las operaciones de envasado de diversos productos en paquetes de film termorretráctil. La oferta de SMI incluye diferentes modelos de túneles termorretráctiles "verdes", entre los cuales la versión alimentada a gas metano es sin duda una solución sostenible; de hecho, las ventajas en términos económicos y ambientales del metano respecto al petróleo son innumerables, especialmente donde, como en México, el precio del gas metano es particularmente conveniente en comparación con otros combustibles fósiles. Además, la filial que dirijo trabaja codo a codo con los clientes y sus expertos en "packaging" para reducir el peso del film termorretráctil y de las botellas sopladas.

→ PRODUCCIÓN CADA VEZ MÁS SOSTENIBLE

México es la segunda economía más grande de América Latina. Según el Banco Mundial, la economía del país creció un 3,2% en 2023, impulsada por el aumento del consumo y el fuerte crecimiento en los sectores de servicios, construcción e industria automotriz; todos factores que han contribuido a que la demanda de bebidas no alcohólicas aumente un 5%. Otra tendencia que caracteriza el mercado mexicano es la creciente sensibilidad hacia la responsabilidad ambiental por parte de los consumidores, quienes se han vuelto más conscientes del impacto ambiental de los embalajes de los productos que compran. Esta tendencia influye significativamente en las actividades de las empresas que operan en el sector de alimentos y bebidas, que están ajustando sus instalaciones de producción para hacerlas más sostenibles y capaces de satisfacer las demandas de nuevos formatos de envase y embalajes reciclables.

P: ¿Cuán importante es para los clientes mexicanos la presencia de una filial local?

R: Es fundamental, porque saben que pueden contar con un servicio ágil en la provisión de repuestos y en asistencia técnica y comercial. Estos elementos, al mismo tiempo, representan el punto clave del éxito de Smicentroamericana, ya que somos la única empresa del sector de máquinas envasadoras que dispone de un almacén de repuestos local.

P: ¿Qué es lo que más aprecian los clientes mexicanos de los servicios ofrecidos por SMI y Smicentroamericana?

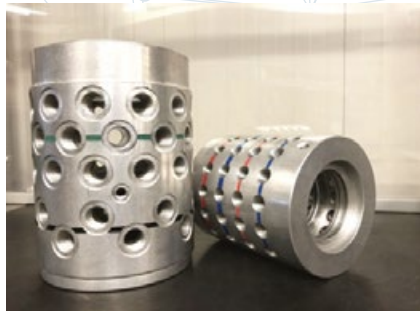
R: La rapidez en las respuestas y el enfoque directo y sincero en todos los niveles de la estructura mexicana e italiana. Cuando los clientes se dirigen a Smicentroamericana para el desarrollo de un nuevo proyecto, se genera de inmediato un fuerte trabajo en equipo, basado en la confianza y colaboración entre el equipo del cliente, el personal de la filial y el equipo de las oficinas centrales de SMI en Italia. Un ejemplo de este enfoque es la reciente colaboración entre Bepensa Bebidas, SMI, ENOBERG y Smicentroamericana, que ha permitido al grupo Bepensa disponer de máquinas y equipos de alto contenido tecnológico y contar con una asesoría técnica, comercial y post-venta ágil y eficaz.



SMIMEC

LA PASIÓN POR LA MECÁNICA QUE RESPETA EL MEDIO AMBIENTE

SMIMEC nace en 1999 para la producción de partes estructurales, componentes mecánicos y moldes en aluminio, acero, hierro y fundición, destinados a las empresas del Grupo SMI y a un número creciente de clientes en diversos sectores. La instalación industrial, situada en San Pellegrino Terme, se desarrolla en un área de 10,000 m² y cuenta con 22 centros de trabajo CNC, de los cuales 15 están conectados en línea FMS. Estos centros ejecutan programas de producción previamente establecidos, incluso en ausencia de operarios, y funcionan las 24 horas, los 7 días de la semana.



INNOVAR PARA ANTICIPAR EL FUTURO

Desde hace 25 años, la actividad de SMIMEC se distingue por su competencia, profesionalidad, pasión y creatividad. La innovación es un factor clave para la mejora constante, y SMIMEC aprovecha todas las oportunidades que ofrecen los cambios gracias a un enfoque proactivo ante las demandas del mercado. Para llevar a cabo innumerables procesos a medida para terceros y ofrecer una amplia gama de componentes de alta calidad, precisión y conformidad con las normativas vigentes, la oficina mecánica del Grupo SMI dispone de un parque de maquinaria de última generación, continuamente renovado, que satisface las necesidades de los clientes más exigentes.

➤ LA CALIDAD Y LA PARTICULARIDAD HACEN LA DIFERENCIA

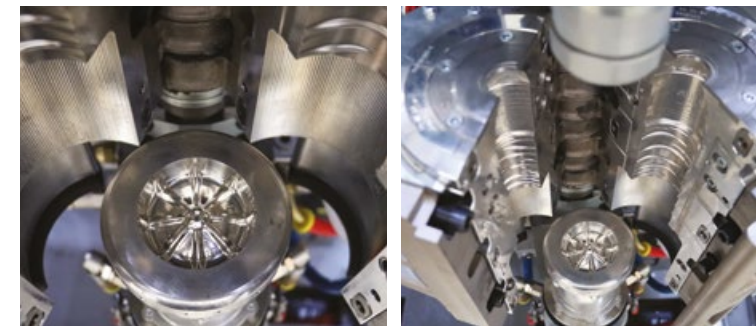
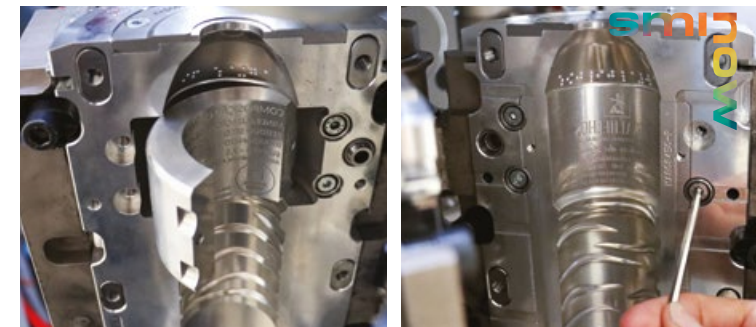
La belleza de cualquier objeto, incluso de un componente mecánico, incrementa su valor y se convierte en un elemento diferenciador en el mercado, atrayendo a un mayor número de consumidores y otorgando mayor calidad y singularidad al objeto mismo. Por este motivo, SMIMEC prioriza las actividades de investigación y desarrollo, destinando a ellas un porcentaje muy relevante de sus recursos. El desarrollo sostenible es uno de los valores innegociables de la "misión" empresarial de SMIMEC, que busca crear una estrecha armonía entre la actividad industrial, la calidad del producto, el respeto al medio ambiente y la seguridad en el trabajo.

SMIMEC, al igual que todas las empresas del Grupo SMI, adopta un Sistema de Gestión Integrado de Calidad y Medio Ambiente de acuerdo con las normas UNI EN ISO 9001:2015 (Sistema de Gestión de Calidad) y UNI EN ISO 14001:2015 (Sistema de Gestión Ambiental). La atención hacia el medio ambiente se demuestra también con la instalación de 2.420 m² de paneles fotovoltaicos capaces de generar una energía anual equivalente a 375 GWh (potencia nominal de 406 kW) y reducir las emisiones de CO₂.

LAS IDEAS TOMAN FORMA

La calidad de los moldes instalados en las estiro-sopladoras rotativas, necesarios para la producción de envases, y la eficiencia en el proceso de soplado son dos elementos fundamentales para obtener botellas de alta calidad que atraen la atención de los consumidores.

SMI, a través de su filial SMIMEC, se ocupa de toda la fase de producción de los moldes instalados en las máquinas de estirado-soplado. Para responder a las necesidades de los clientes que desean producir tanto botellas tradicionales destinadas a la aplicación de etiquetas como botellas sin etiquetas, SMIMEC fabrica acoplamientos especiales que se insertan en los moldes montados en las sopladoras-estiradoras SMI. Las operaciones de cambio de formato para pasar de un tipo de botella a otro son extremadamente sencillas y rápidas, ya que basta con sustituir la sección del tapón en el molde. Aunque el cambio de diseño pueda parecer sencillo, en realidad una operación de este tipo representa un cambio importante desde el punto de vista del marketing, ya que promueve la economía circular y contribuye a hacer evolucionar la forma en que las marcas se comunican con sus clientes y se diferencian en los estantes de las tiendas.





SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400

ENOBERG S.r.l.

Telgate (BG), Italy
Tel.: + 39 035 845908

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMITEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMILAB S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840

SMI France SAS

Schiltigheim, France
Tel.: +33 6 07 98 27 98

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10-87162766

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368

SMI Machinery India Pvt. Ltd.

Goregaon, Mumbai, India
Tel.: +91 98194 44932

SMI Türkiye

Istanbul, Türkiye
Tel.: +90 539 435 77 64

